

TECHNICKÝ LIST

Dátum vyhotovenia: 23.06. 2015

Počet strán: 2

1. IDENTIFIKÁCIA PRÍPRAVKU A SPOLOČNOSTI :

- 1.1. Identifikácia prípravku :** SOLARTEN HT
- 1.2. Použitie prípravku :** Teplonosná antikorózna kvapalina s nízkym bodom tuhnutia pre termický vysoko zaťažené solárne systémy
- 1.3. Identifikácia výrobku :** ZEVAR[®], s.r.o.
so sídlom : Větrný Jeníkov 147, 588 42 Větrný Jeníkov
IČO: 25544101, DIČ: CZ25544101
telefón : +420 560 995 132

2. PRACOVNÉ VYMEDZENIE :

Bod tuhnutia -28°C
Pracovné teplotné vymedzenie -28°C až 260°C
Krátkodobá teplota prehriatia (max. 6 hod.) 320°C

3. ŽIVOTNOSŤ :

Výrobca predpokladá životnosť kvapaliny v odborne prevádzkovaných systémoch min. 10 rokov. Výrobca odporúča 1x za rok vykonať kontrolu kvapaliny (bod tuhnutia a pH). Nezámrazná teplota sa overuje optickým refraktometrom na meranie indexu lomu $n_{D_{20}}$. pH sa orientačne meria papierovým testerom alebo presnejšie titračne zmeraním zbytkovej alkality. Túto kontrolu môže zákazníkom vykonať (po dodaní 0,25 l) výrobca kvapaliny.

4. FYZIKÁLNE A CHEMICKÉ VLASTNOSTI:

Teplonosná báza	vyššie glykoly s vysokým bodom varu
Vzhľad (pri 20°C):	ľahko viskózna kvapalina
Farba: pH (pri 20°C)	bezfarebná
Zbytková alkalita	7,5 – 9,0
Hustota (pri 20°C)	min. 4 ml 0,1 N HCl
Index lomu (pri 20°C)	min. 1074 kg/m ³
Bod kryštalizácie t_f	1,394 – 1,397
Bod tuhnutia t_p	min. -24°C
Bod varu t_b pri 0,1 MPa	-28°C
Kinematická viskozita v_{20}	105°C
Tepelná kapacita c_{20}	5,4 mm ² /s
Tepelná vodivosť λ_{20}	3220 J/kg.K
Korozívna odolnosť	0,361 W/m.K

meranie podľa metodiky ASTM D 1384 – tj. na meď, mosadz, pájku a oceľ, liatinu, zliatiny hliníka
výsledky zodpovedajú hodnotám podľa TL 774

5. TECHNICKÉ PARAMETRE:

Teplota °C	Hustota kg/m ³	Kinematická viskozita mm ² /s	Tepelná kapacita J/kg.K	Tepelná vodivost' W/m.K	
-20	1099	41	3140	0,337	
-10	1095	22	3160	0,344	
0	1090	13	3180	0,350	
10	1084	8	3200	0,356	
20	1078	5,4	3220	0,361	
30	1071	3,7	3240	0,365	
40	1064	2,7	3260	0,369	
50	1057	2,0	3280	0,372	
60	1050	1,6	3300	0,375	
70	1043	1,3	3320	0,377	
80	1035	1,1	3340	0,379	
90	1027	0,9	3360	0,380	
100	1019	0,8	3380	0,381	