

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

### Насосная группа RGMAT E W8 5/4 F KK

|   |                            |   |
|---|----------------------------|---|
|  | <b>Главные особенности</b> |   |
|   | Описание                   | <p>Данная насосная группа предназначена для использования в системах с твердотопливными котлами и каминами. Встроенный в насосную группу термостатический клапан обеспечивает поддержание минимальной температуры на входе в котел (камин) выше температуры конденсации дымовых газов, тем самым предотвращая низкотемпературную коррозию камеры сгорания котла. Таким образом насосная группа способствует значительному ограничению смолообразования и засорения котла, повышению эффективности сжигания топлива и увеличению срока службы котла. Насосная группа оснащена комплектом из трех шаровых кранов G 6/4" с накидными гайками, что облегчает ремонт/демонтаж без необходимости слива воды из системы. Насосная группа состоит из:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• насоса Wilo PARA 25/8 SC,</li> <li>• нагрузочный клапан с автоматической балансировкой байпаса TSV5BMF 6/4M x 5/4F,</li> <li>• три шаровых крана G 6/4" с накидной гайкой,</li> <li>• термометр,</li> <li>• изоляция.</li> </ul> |
|   | Рабочая жидкость           | Вода; водно/гликолевая смесь (макс. 1:1), водно/глицериновая смесь (макс. 2:1).   |
|   | Установка                  | На возвратной трубе минимальное расстояние трубы от стены – 100 мм.   |

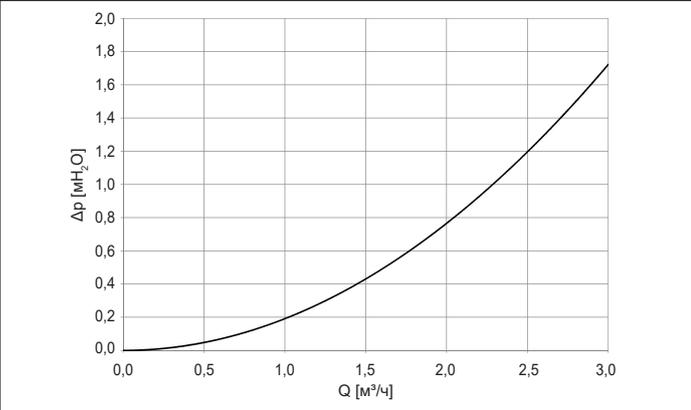
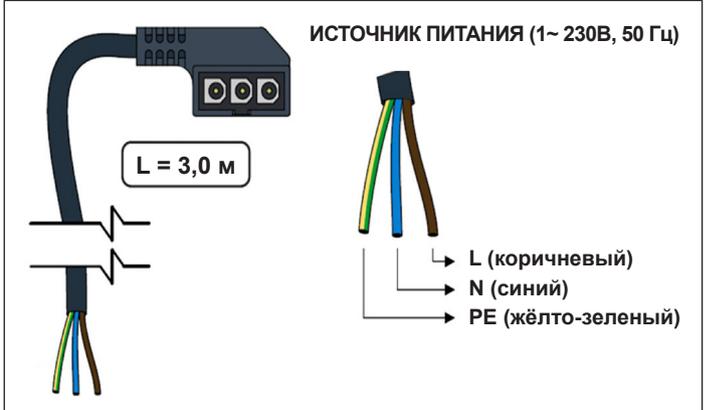
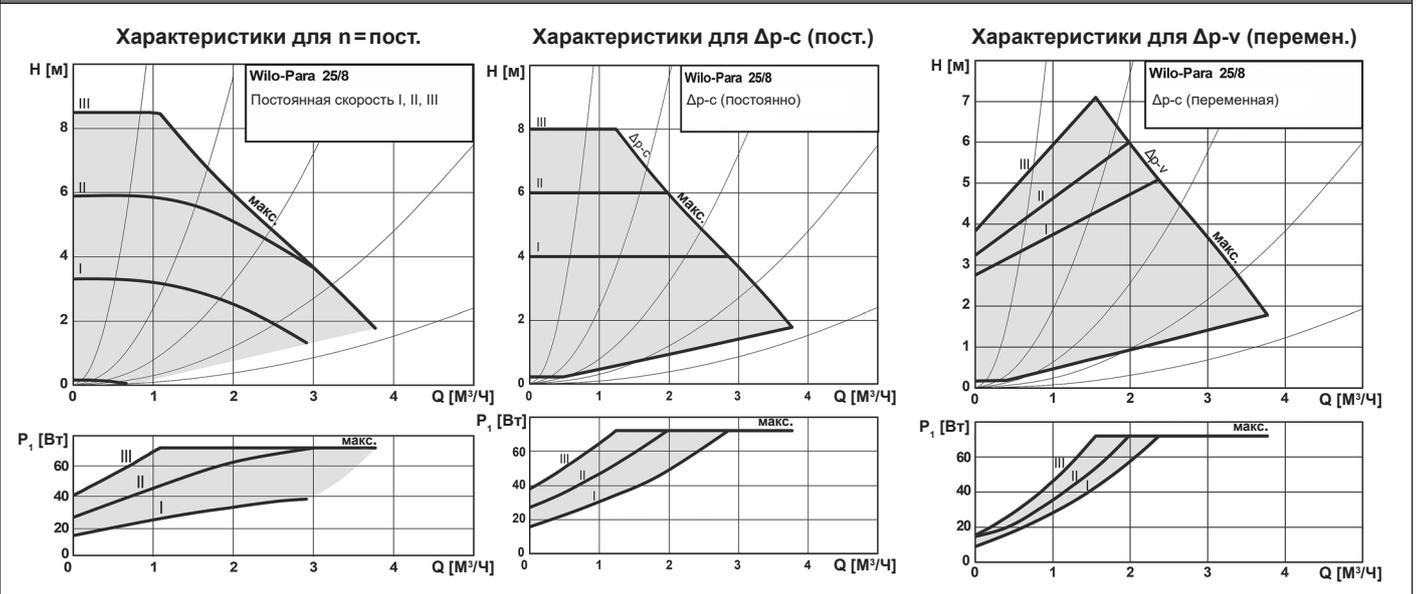
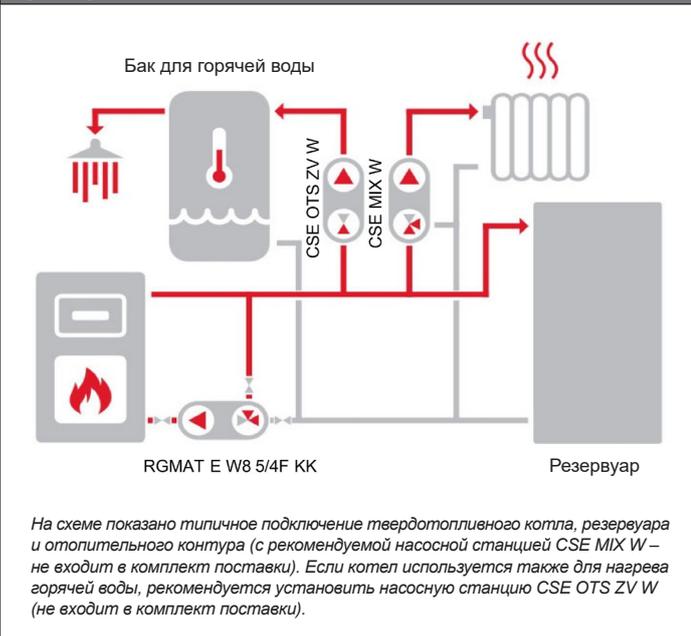
| Коды   | Мощность котла |
|--|----------------|
| <b>18654</b> – для клапана с температурой открытия 55 °C | макс. 59 кВт   |
| <b>18657</b> – для клапана с температурой открытия 65 °C | макс. 43 кВт   |

| Технические данные                            |                            |
|---|----------------------------|
| Температура рабочей жидкости                  | 5–95 °C                    |
| Макс. рабочее давление                        | 6 бар                      |
| Мин. рабочее давление                         | 0,5 бар                    |
| Наружная температура                          | 5–40 °C                    |
| Макс. относительная влажность                 | 80 %, без конденсации      |
| Материал изоляции                             | EPP RG 60 г/л              |
| Диапазон регулирования нагрузочного клапана   | температура открытия +5 °C |
| Kvs нагрузочного клапана (направление A ► AB) | 7,3 м³/ч                   |
| Kvs нагрузочного клапана (направление B ► AB) | 7,3 м³/ч                   |
| Макс. скорость насоса                         | 4800 об/мин                |
| Управление скоростью насоса                   | частотный преобразователь  |
| Защита мотора насоса                          | встроенный                 |
| Габаритные размеры                            | 390 x 210 x 165 мм         |
| Общий вес                                     | 4,6 кг                     |
| Подключения                                   | 3 x G 5/4" F               |

| Электрические данные               |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Источник питания                   | 230 В, 50 Гц                |
| Потребляемая мощность (мин./макс.) | 2/75 Вт                     |
| Ток (мин./макс.)                   | 0,03/0,66 А                 |
| Индекс энергоэффективности         | ≤ 0,21 согласно EN 16 297/3 |
| IP рейтинг                         | IPX4D                       |

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

## Насосная группа RGMAT E W8 5/4 F KK

**Диаграмма перепада давления клапана**

**Электрическое подключение насоса**

**Кривые производительности насоса**

**Пример возможного подключения I**

**Пример возможного подключения II**
