

Насосная группа RGMAT EA G



Главные особенности

Применение

Данная насосная группа предназначена для систем с твердотопливными котлами и каминами. Нагрузочный клапан, встроенный в насосную группу, поддерживает минимальную температуру входа в котел/камин выше температуры конденсации дымовых газов, что предотвращает низкотемпературную коррозию камеры сгорания котла. Таким образом, нагрузочный клапан способствует значительному снижению смолы и загрязнения котла, повышению эффективности сжигания топлива и продлению срока службы котла. Насосная группа состоит из:

- насоса Grundfos UPM3 FLEX AS
- фитинга шарового клапана
- клапана TSV3 (с ручной балансировкой байпаса)
- термометра
- изоляции

Рабочая жидкость

вода, водно-гликолевая смесь (макс. 1: 1) или водно-глицерин (макс. 2: 1)

Установка

для обратных труб котла, мин. расстояние оси трубы от стены составляет 100 мм.

Коды

мощность котла *

16383 для температуры открытия клапана 65 °C	максимум. 25 кВт
16384 для температуры открытия клапана 72 °C	максимум. 25 кВт

* при ΔT 20 K и полностью открытый балансировочный клапан

Технические параметры

Температура рабочей жидкости	5 - 95 °C
Макс. рабочее давление	6 бар
Мин. рабочее давление	0,5 бар
Наружная температура	5 – 40 °C
Макс. относительная влажность	80 % без конденсации
Диапазон управления	температура открытия + 5 °C
Клапан Kvs (направление A ► AB)	6,2 м³/ч
Клапан Kvs (направление B ► AB)	10,1 м³/ч
Макс. скорость насоса	5766 об/мин
Защита мотора	не требуется
Габаритные размеры	325 x 140 x 220 мм
Общий вес	3,25 кг

Электрические параметры

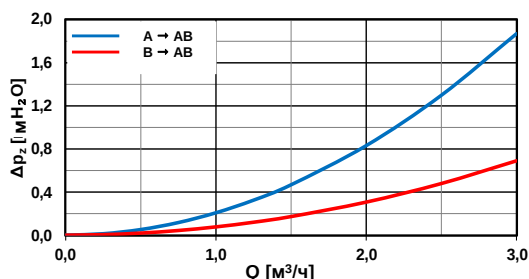
Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность (мин./макс.)	2/52 Вт
Ток (мин./макс.)	0,04/0,50 А
IP рейтинг	IP44
Индекс энергоэффективности	≤ 0.20 согласно EN 16 297/3

Материалы

Изоляция	EPP RG 60 гр/л
Нагрузочный клапан и фитинги	латунь
Термостатический элемент и уплотнение заглушки	EPDM
Конусное уплотнение нагрузочного клапана	NBR

Насосная группа RGMAT EA G

График перепада давления в клапане



Значение Kvs, а значит и перепад давления в направлении B → AB, зависит от настроек байпасного балансировочного клапана.

Индикация выбранного профиля во время работы насоса



кнопка управления



кривая 1 (4 м)



кривая 2 (5 м)



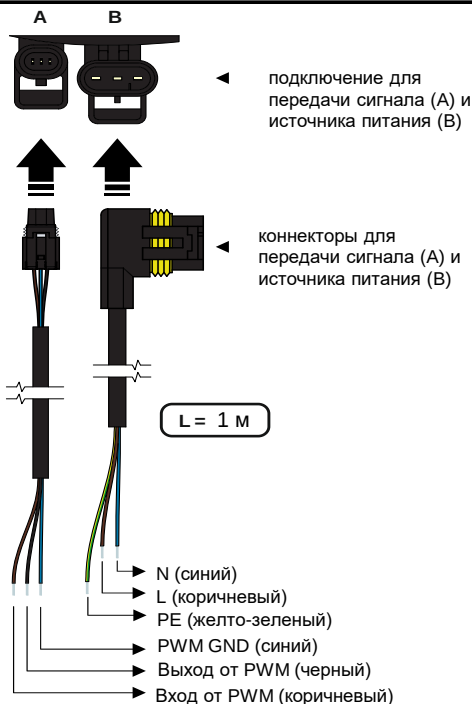
кривая 3 (6 м)



кривая 4 (7 м)

когда кнопка управления нажата менее 2 с, отображается индикация выбранной в данный момент кривой; с помощью PWM сигнала частота вращения насоса изменяется в соответствии со значением сигнала до максимума выбранной кривой; без сигнала PWM насос работает в соответствии с выбранной кривой.

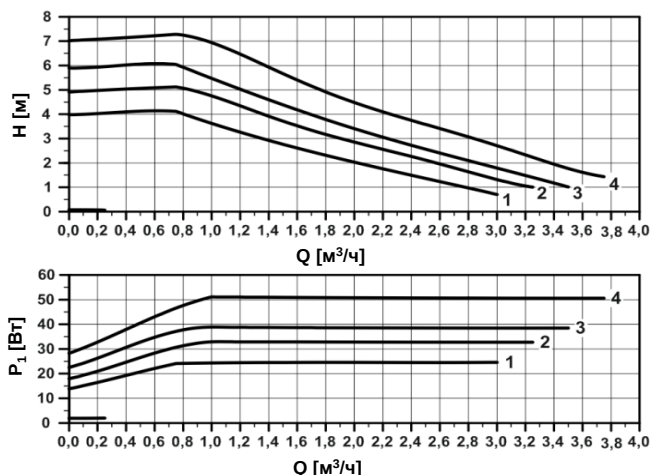
Подключение насоса



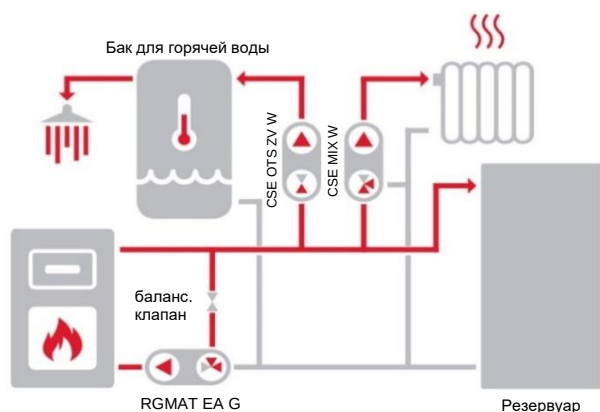
Сигнальные PWM кабели и кабели питания и включены

Кривые производительности насоса

Кривая	Макс. H (верхний график)	Макс. P ₁ (нижний график)
1	4 м	25 Вт
2	5 м	33 Вт
3	6 м	39 Вт
4	7 м	52 Вт

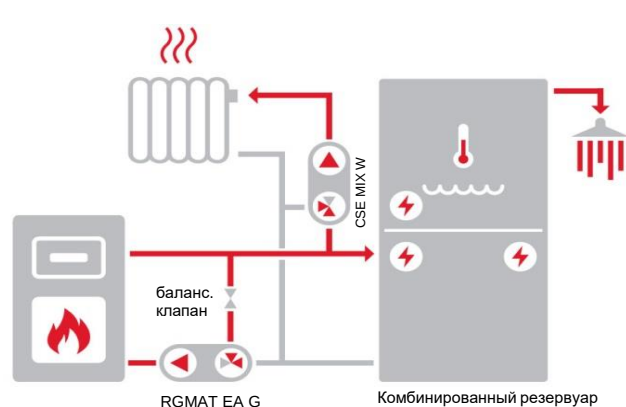


Примеры возможных подключений I



На схеме показано типичное подключение твердотопливного котла, резервуара и отопительного контура (с рекомендуемой насосной станцией CSE MIX W - не входит в комплект поставки). Если котел используется также для обогрева горячей воды, рекомендуется установить насосную станцию CSE OTS ZV W (не входит в комплект поставки). Балансировочный клапан устанавливается на входе B в насосную станцию RGMAT EA G.

Примеры возможных подключений II



На схеме показано типичное подключение твердотопливного котла, комбинированного резервуара и отопительного контура (с рекомендуемой насосной станцией CSE MIX W - не входит в комплект поставки). Балансировочный клапан устанавливается на входе B в насосную станцию RGMAT EA G.