

TECHNISCHES BLATT

Pumpengruppe RGMAT E R8 1F



Grundlegende Merkmale	
Beschreibung	<p>Die Pumpengruppe ist für den Einsatz in Systemen mit Festbrennstoffkesseln und Kaminen konzipiert. Das integrierte thermostatische Mischventil sorgt dafür, dass die Mindesttemperatur des Kesselrücklaufs oberhalb der Kondensationstemperatur der Rauchgase gehalten wird. Dadurch wird eine Niedertemperaturkorrosion im Kessel vermieden. Die Pumpengruppe hilft, die Verunreinigung und Teerbildung im Kessel zu reduzieren, die Verbrennungseffizienz zu steigern und die Lebensdauer des Kessels zu verlängern. Die Pumpengruppe besteht aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pumpe RPA 25-8, • Verschraubungen mit Kugelhähnen, • thermostatischem Mischventil TSV3B mit automatischem Bypass-Ausgleich, • Thermometer, • Isolierung.
Arbeitsmedium	<p>Wasser oder Wasser-Glykol-Gemisch (max. 1:1), pH-Bereich 6,5–8,5. Es wird empfohlen, vor der Pumpe einen Filter mit einer Maschenweite von maximal 0,6 mm zu installieren (z. B. Magnetfilterball – Bestellcodes siehe Preisliste).</p>
Installation	<p>Die Montage erfolgt am Rücklaufrohr. Der Mindestabstand der Rohrachse von der Wand beträgt 100 mm.</p>

Bestellcode	Max. Kesselleistung
21374 – Öffnungstemperatur des Ventils 45 °C	max. 54 kW
21115 – Öffnungstemperatur des Ventils 55 °C	max. 42 kW
21122 – Öffnungstemperatur des Ventils 65 °C	max. 30 kW
21375 – Öffnungstemperatur des Ventils 70 °C	max. 26 kW

Technische Daten	
Arbeitstemperatur der Flüssigkeit	5–95 °C
Max. Betriebsdruck	6 bar
Min. Betriebsdruck	0,5 bar
Umgebungstemperatur	5–40 °C
Max. relative Luftfeuchtigkeit	80% (ohne Kondensation)
Regelbereich des thermostatischen Ventils	Öffnungstemperatur +5 °C
Kvs-Wert (Richtung A ► AB)	6,2 m³/h
Kvs-Wert (Richtung B ► AB)	4,4 m³/h
Schutz des Pumpenmotors	eingebettet
Abmessungen	325 x 140 x 155 mm
Gewicht	3,1 kg
Anschlüsse	3 x G 1" F

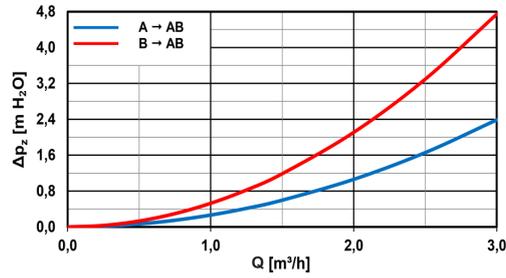
Elektrische Parameter	
Stromversorgung	230 V, 50 Hz
Max. Leistungsaufnahme	65 W
Max. Stromstärke	0,65 A
Schutzklasse	IP44

Materialien	
Isolierung	EPP RG 60 g/l
Thermostatisches Ventil und Verschraubungen	Messing
Dichtungen (thermostatisches Element, Stopfen)	EPDM
Dichtung des Ventilkegels	NBR

TECHNISCHES BLATT

Pumpengruppe RGMAT E R8 1F

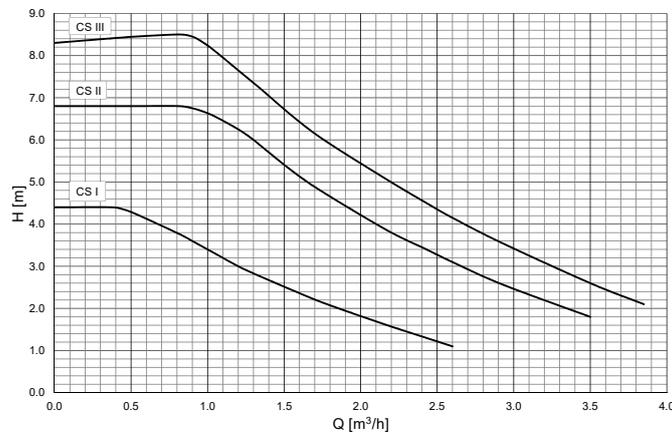
Diagramm des Druckverlusts des Ventils



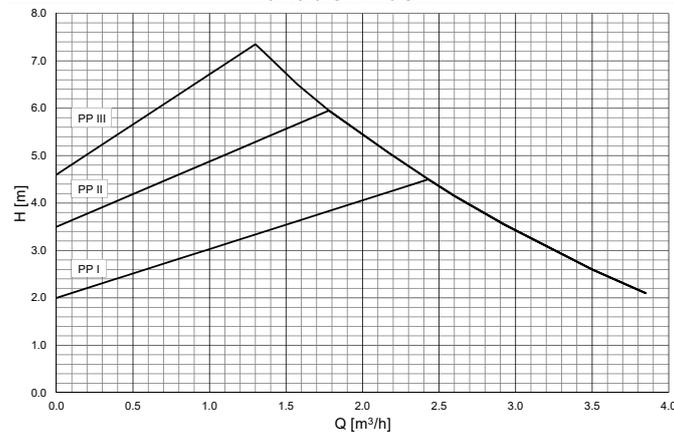
Während des Mischens variiert der Druckabfall des Ventils je nach Mischungsverhältnis zwischen den Kurven.

Pumpenleistungsdiagramme

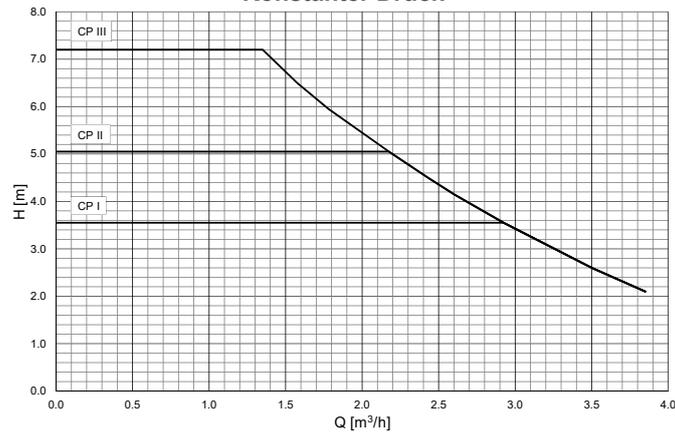
Konstante Drehzahl



Variabler Druck



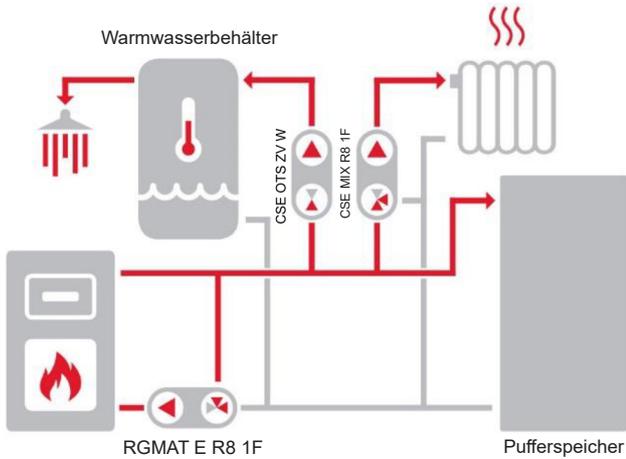
Konstanter Druck



TECHNISCHES BLATT

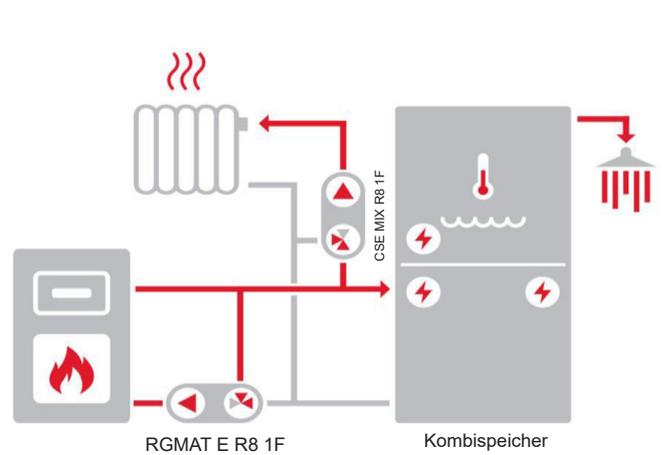
Pumpengruppe RGMAT E R8 1F

Beispiel für einen möglichen Anschluss I



Das Diagramm zeigt einen typischen Anschluss eines Festbrennstoffkessels, eines Pufferspeichers und eines Heizkreises (mit der empfohlenen Pumpengruppe CSE MIX R8 1F – nicht im Lieferumfang enthalten). Wird der Kessel auch für die WW-Aufbereitung verwendet, empfehlen wir die Installation der Pumpengruppe CSE OTS ZV W (nicht im Lieferumfang enthalten).

Beispiel für einen möglichen Anschluss II



Die Abbildung zeigt einen typischen Anschluss eines Festbrennstoffkessels, eines Kombispeichers (mit Warmwasser) und eines Heizkreises (mit der empfohlenen Pumpengruppe CSE MIX R8 1F – nicht im Lieferumfang enthalten).