

# TECHNISCHES BLATT

## Pumpengruppe CSE2 F R8 1F



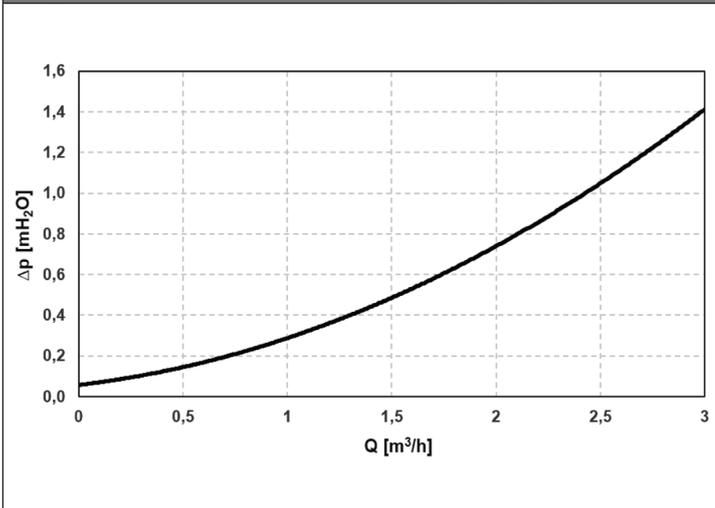
### Grundlegende Merkmale

Verwenden	Stellt den Durchfluss für nicht gemischte Heizkreise sicher. Die Pumpengruppe enthält einen Filter mit Magneten, wodurch sie auch für ältere Systeme mit Stahlrohren geeignet ist. Sie kann einfach an der Wand oder am Verteiler für mehrere Heizkreise befestigt werden.
Beschreibung	Es besteht aus der Pumpe RPA 25-8, einem Filter mit Magneten, einem Rückschlagventil, Kugelhähnen mit Senken für Sensoren und einer Isolierung.
Arbeitsmedium	Wasser, Mischung aus Wasser und Glykol (max. 1:1). pH-Bereich: 6,5–8,5.
Installation	Vertikal an der Wand oder am Verteiler (Abstand 125 mm).
Bestellcode	<b>21125</b>

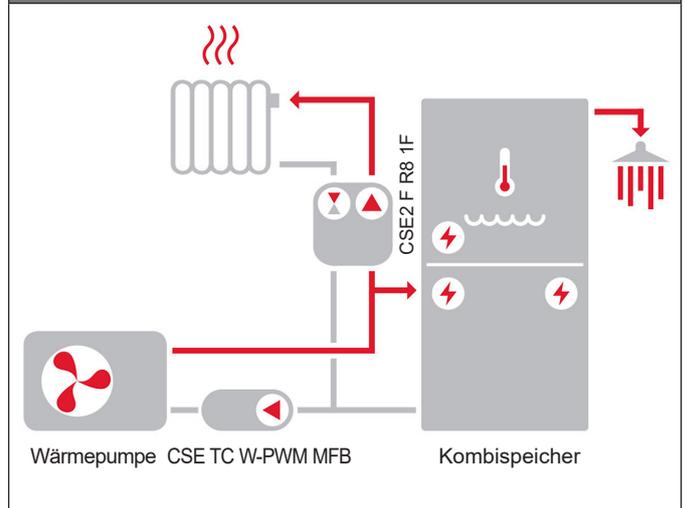
### Technische Daten der Pumpengruppe

Betriebstemperatur der Flüssigkeit	5–95 °C
Max. Betriebsdruck	10 bar
Min. Betriebsdruck	0,5 bar
Umgebungstemperatur	5–40 °C
Max. relative Luftfeuchtigkeit	80 % ohne Kondensation
Max. Leistungsaufnahme der Pumpengruppe	65 W
Stromversorgung der Pumpe	230 V, 50 Hz
Max. Stromstärke zur Pumpe	0,65 A
Isoliermaterial	EPP RG 60 g/l
Gesamtmaße	360 x 142 x 245 mm
Gesamtgewicht	5,9 kg
Anschluss	4 x G 1" F

### Diagramm der Druckverluste der Pumpengruppe



### Beispiel für einen Anschluss

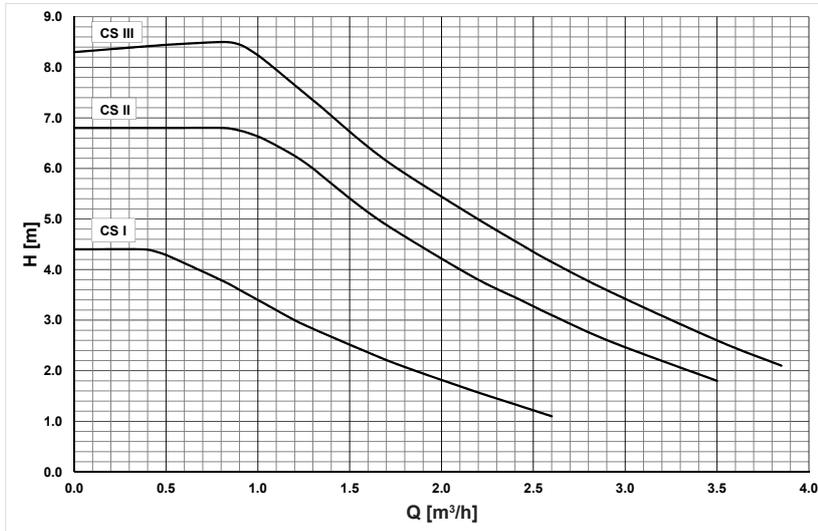


# TECHNISCHES BLATT

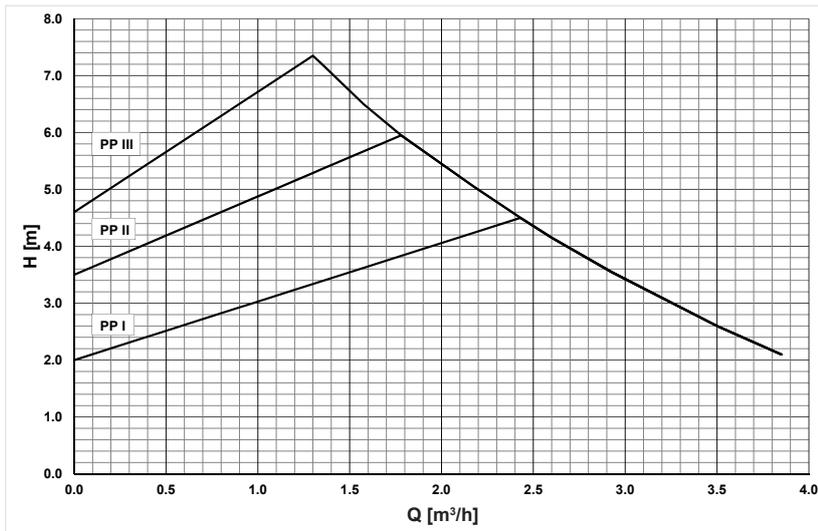
## Pumpengruppe CSE2 F R8 1F

### Leistungskurven der Pumpe

**Konstante Drehzahl**



**Variabler Druck**



**Konstanter Druck**

