

## TECHNISCHES BLATT

### Pumpengruppe CSE OTS R8 1F



Grundlegende Merkmale	
Beschreibung	<p>Die Pumpengruppe CSE OTS R8 1F ist für den Einsatz in direkten hydraulischen Heizkreisen vorgesehen, bei denen keine Rückschlagventile erforderlich sind. Sie gewährleistet die Zirkulation innerhalb des entsprechenden hydraulischen Kreises.</p> <p>Die Pumpengruppe besteht aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pumpe RPA 25-8 inklusive Stromkabel,</li> <li>• zwei Kugelhähnen mit Überwurfmutter,</li> <li>• Thermometer,</li> <li>• Isolierung.</li> </ul>
Arbeitsmedium	<p>Wasser oder Wasser-Glykol-Gemisch (max. 1:1), pH-Bereich 6,5–8,5. Es wird empfohlen, vor der Pumpengruppe einen Filter mit einer Maschenweite von maximal 0,6 mm zu installieren (z. B. Magnetfilterball – Bestellcodes siehe Preisliste).</p>
Installation	<p>Montage am Vorlaufrohr. Der Mindestabstand der Rohrachse von der Wand beträgt 100 mm.</p>
Bestellcode	<p><b>21123</b></p>

#### Technische Daten der Pumpengruppe

Arbeitstemperatur der Flüssigkeit	5–95 °C
Max. Betriebsdruck	10 bar
Min. Betriebsdruck	0,5 bar
Umgebungstemperatur	5–40 °C
Max. relative Luftfeuchtigkeit	80 % (nicht kondensierend)
Stromversorgung	230 V, 50 Hz
Isolierungsmaterial	EPP RG 60 g/l
Abmessungen	305 x 165 x 170 mm
Gewicht	2,5 kg
Anschlüsse	2 x G 1" F

#### Elektrische Parameter der Pumpe

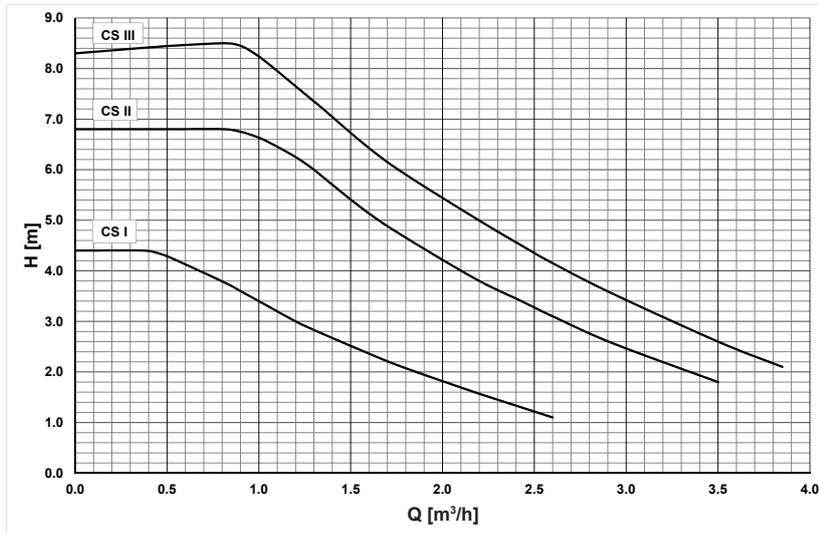
Stromversorgung	1~230 V, 50–60 Hz
Max. Leistungsaufnahme	65 W
Max. Stromstärke	0,65 A
Drehzahlregelung	Frequenzumrichter
Elektrischer Schutz	IP44
Motorschutz	Nicht erforderlich (blockierungsresistent)

# TECHNISCHES BLATT

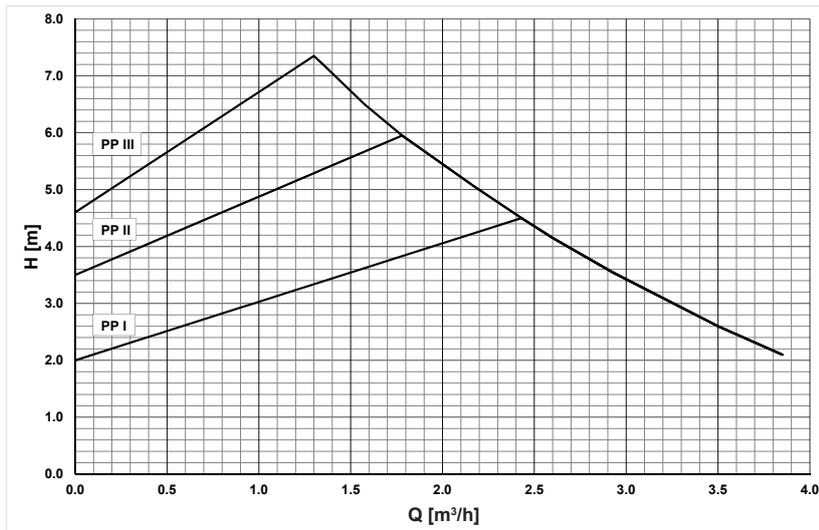
## Pumpengruppe CSE OTS R8 1F

### Leistungskurven der Pumpe RPA 25-8

**Konstante Drehzahl**



**Variabler Druck**



**Konstanter Druck**

