

TECHNICKÝ LIST

Čerpadlová skupina RGMAT E G75 5/4 F KK



Základní charakteristika	
Popis	Čerpadlová skupina je určena pro použití v systémech s kotli a krby na tuhá paliva. Termostatický směšovací ventil integrovaný v čerpadlové skupině zajišťuje udržování minimální vstupní teploty do kotle (krby) nad teplotou kondenzace spalin, čímž zamezuje nízkoteplotní korozi spalovacího prostoru kotle. Čerpadlová skupina tím přispívá k výraznému omezení procesu dehtování a zanášení kotle, ke zvýšení účinnosti spalování paliva a k prodloužení životnosti kotle. Skupina je doplněna sadou třech kulových kohoutů s převlečnou maticí G 6/4" pro usnadnění opravy, příp. demontáže jednotlivých komponent bez nutnosti vypouštění systému. Čerpadlová skupina se skládá z: • čerpadla UPM3 FLEX AS, • termostatického sm. ventilu TSV5BMF 6/4Mx5/4F s automatickým vyvažováním bypassu, • 3 ks kulových kohoutů s převlečnou maticí G 6/4", • teploměru, • izolace.
Pracovní kapalina	Voda, směs voda–glykol (max. 1:1) nebo směs voda–glycerín (max. 2:1).
Instalace	Na vratné potrubí, minimální vzdálenost osy potrubí od zdi je 100 mm.

Objednací kódy	výkon kotle
18985 – pro otevírací teplotu ventilu 55 °C	max. 57 kW
18986 – pro otevírací teplotu ventilu 65 °C	max. 41 kW

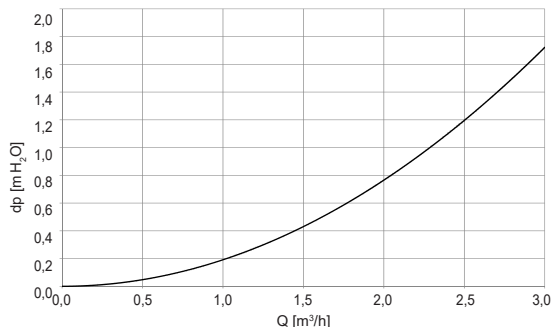
Technické parametry	
Pracovní teplota kapaliny	5–95 °C
Max. pracovní tlak	6 bar
Min. pracovní tlak	0,5 bar
Teplota okolí	5–40 °C
Max. relativní vlhkost	80 % bez kondenzace
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Regulační rozsah termostatického směšovacího ventilu	otevírací teplota +5 °C
Kvs termost. směšovacího ventilu (směr A ►AB)	7,3 m³/h
Kvs termost. směšovacího ventilu (směr B ►AB)	7,3 m³/h
Max. otáčky čerpadla	5991 ot/min
Ovládání otáček čerpadla	frekvenční měnič
Ochrana motoru čerpadla	vestavěná
Celkové rozměry	390 x 210 x 165 mm
Celková hmotnost	4,4 kg
Připojení	3 x G 5/4" F

Elektrické parametry	
Napájení	230 V, 50 Hz
Příkon (min./max.)	2/60 W
Proud (min./max)	0,04/0,58 A
Index energ. účinnosti	≤ 0,20 dle EN 16 297/3
Elektrické krytí	IPX4D

TECHNICKÝ LIST

Čerpadlová skupina RGMAT E G75 5/4 F KK

Graf tlakové ztráty ventilu



Signalizace zvoleného profilu při chodu čerpadla



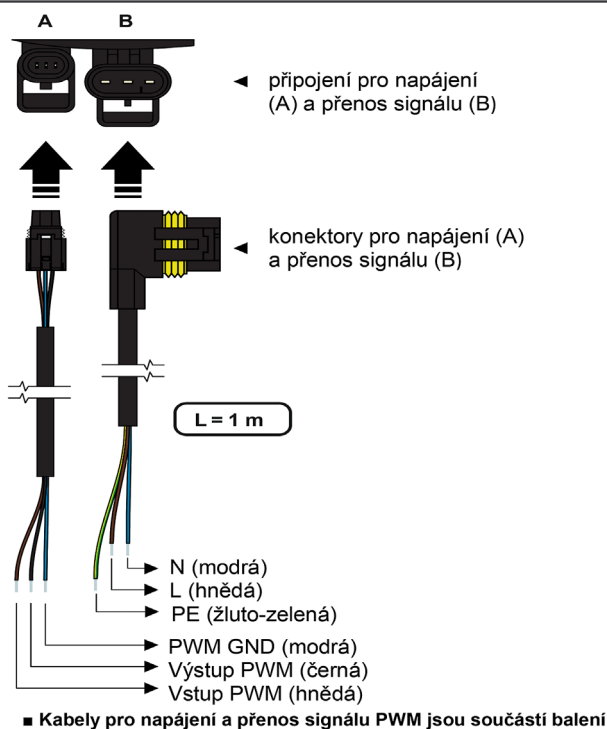
křivka 1 (5 m)

křivka 2 (6 m)

křivka 3 (7,5 m)

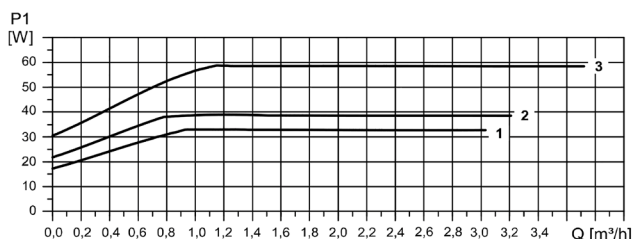
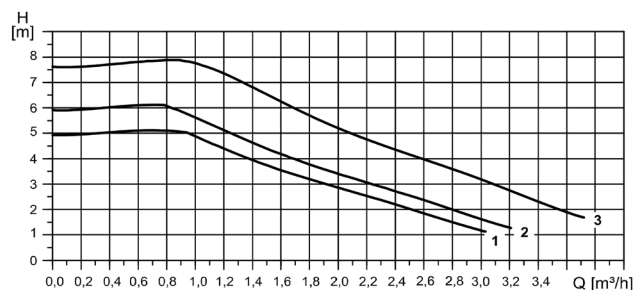
- Oběhové čerpadlo může být řízeno pomocí externího ovládacího signálu PWM (profiem pro použití v otopných soustavách) nebo bez signálu PWM volbou výkonové křivky čerpadla (viz graf níže)
- bez signálu PWM běží čerpadlo na maximální otáčky podle zvolené křivky
- se signálem PWM se otáčky čerpadla mění podle hodnoty signálu až do maxima zvolené křivky

Elektrické připojení čerpadla



Výkonové křivky čerpadla

Křivka	Max. H (horní graf)	Max. P ₁ (dolní graf)
1	5 m	33 W
2	6 m	39 W
3	7,5 m	60 W



Příklad možného zapojení I

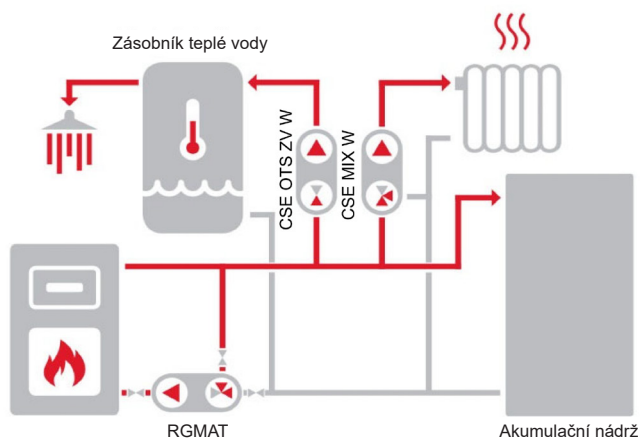


Schéma zobrazuje typické zapojení kotle na tuhá paliva, akumulaci nádrže a otopného okruhu (s doporučenou čerpadlovou skupinou CSE MIX W – není součástí dodávky). Pokud je kotel využíván také pro přípravu teplé vody, doporučujeme instalovat čerpadlovou skupinu CSE OTS ZV W (není součástí dodávky).

Příklad možného zapojení II

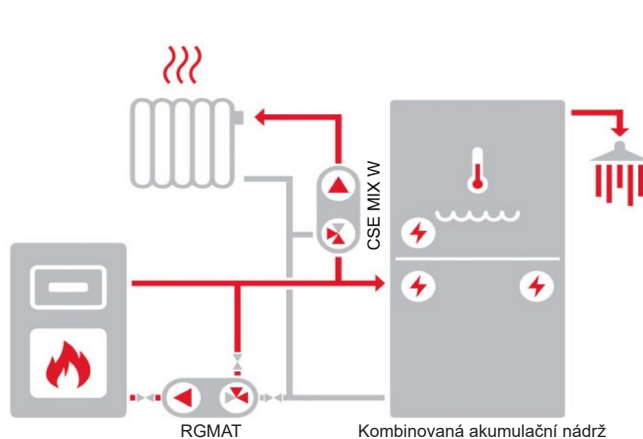


Schéma zobrazuje typické zapojení kotle na tuhá paliva, kombinované akumulaci nádrže (s možností přípravy teplé vody) a otopného okruhu (s doporučenou čerpadlovou skupinou CSE MIX W – není součástí dodávky).