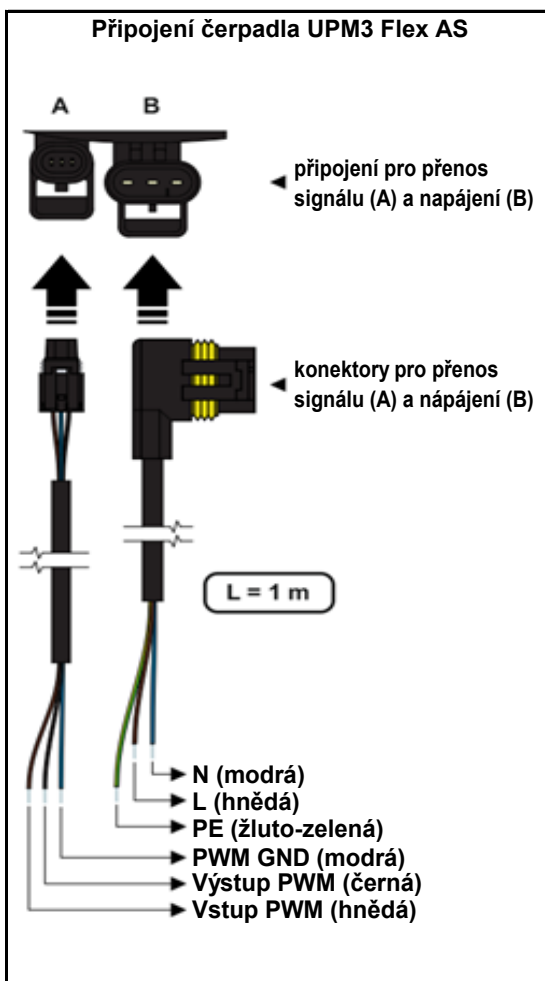


### Základní charakteristika

Použití	udržování minimální vstupní teploty do kotle (krbu) pomocí termostatického ventilu
Popis	skládá se z čerpadla UPM3 FLEX AS, šroubení s kulovým uzávěrem, ventilu TSV3 (s manuálním vyvažováním by-passu), teploměru a izolace
Funkce	čerpadlová skupina pro kotle a krby na tuhá paliva; zabraňuje nízkoteplotní korozi a zanášení kotle
Pracovní kapalina	voda, směs voda-glykol (max. 1:1) nebo voda-glycerin (max. 2:1)
Instalace	na vratné potrubí kotle, min. vzdálenost osy potrubí od zdi je 100 mm; pro správnou funkci je nutná instalace a nastavení ventilu na vstupu do hrdla B pro vyvážení průtoku

### Objednací kódy

16384 pro otevírací teplotu ventilu 72 °C	max. výkon kotle max. 25 kW při $\Delta T$ 20 K a plném otevření vyvažovacího ventilu
16383 pro otevírací teplotu ventilu 65 °C	max. 25 kW při $\Delta T$ 20 K a plném otevření vyvažovacího ventilu



### Parametry čerpadlové skupiny RGMAT EA G

Pracovní teplota kapaliny	2 - 95 °C
Max. pracovní tlak	6 bar
Teplota okolí	70 °C
Max. relativní vlhkost	95 % bez kondenzace
Napájení	230 V, 50 Hz
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Celkové rozměry	325 x 140 x 220 mm
Celková hmotnost	3,25 kg
Připojení	3 x G 1" F

### Příslušenství

Obtok se zpětnou klapkou	objednací kód 16126
--------------------------	---------------------

### Čerpadlo UPM3 Flex AS 25-70 180

#### Elektrické parametry

Napájení	230 V, 50 Hz
Příkon (min./max.)	2/52 W
Proud (min./max)	0,04/0,50 A
Elektrické krytí	IP44
Max. otáčky	5766 ot/min
Vážený průměr výkonu	≤ 23 W
Index energ. účinnosti	≤ 0,20 dle EN 16 297/3
Ochrana motoru	není potřeba

#### Minimální tlak v sacím hrdle čerpadla k zamezení kavitace

Min. tlak v sacím hrdle čerpadla	0,5 mH <sub>2</sub> O při 75 °C
	5,1 mH <sub>2</sub> O při 95 °C
	11 mH <sub>2</sub> O při 110 °C

## Čerpadlová skupina RGMAT EA G

v1.3\_04/2020

### Detail připojení na čerpadle



### Provozní parametry

Pracovní teplota kapaliny	2 - 110 °C
Max. pracovní tlak	10 bar
Max. okolní teplota	70 °C
Max. relativní vlhkost	95 % bez kondenzace

Kabely pro napájení a přenos signálu PWM jsou součástí balení.

### Signalizace zvoleného profilu při chodu čerpadla

ovládací tlačítka



křivka 1 (4 m)



křivka 2 (5 m)



křivka 3 (6 m)

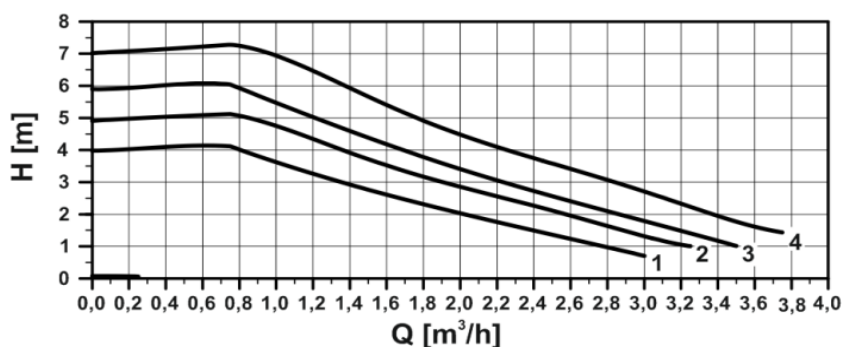


křivka 4 (7 m)

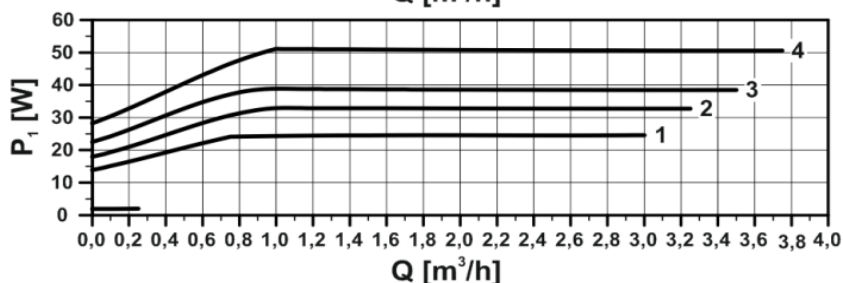


- při stisknutí ovladačního tlačítka po dobu kratší než 2 s se zobrazí signalizace aktuálně zvolené křivky
- bez signálu PWM běží čerpadlo na maximální otáčky podle zvolené křivky
- se signálem PWM se otáčky čerpadla mění podle hodnoty signálu až do maxima zvolené křivky

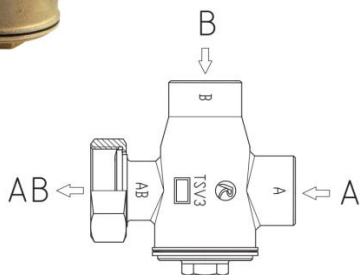
### Výkonové křivky čerpadla UPM3 Flex AS



Křivka	Max. H (horní graf)	Max. P <sub>1</sub> (dolní graf)
1	4 m	25 W
2	5 m	33 W
3	6 m	39 W
4	7 m	52 W



### TSV3



### Parametry termostatického ventilu TSV3

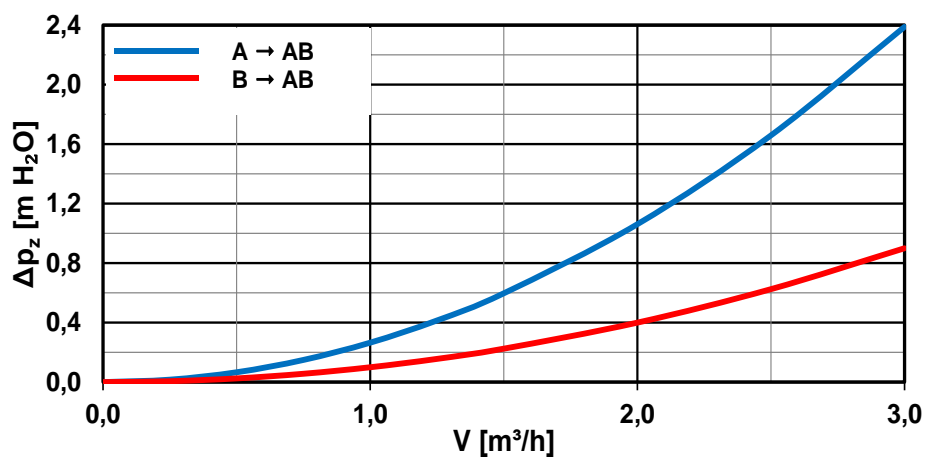
#### Technické parametry

Max. pracovní teplota	95 °C
Max. pracovní tlak	6 bar
Otevírací teplota ventilu	dle použitého termostatického členu
Regulační rozsah	t <sub>v,o</sub> + 5 °C
Kvs ventilu (směr A→AB)	6,2 m³/hod
Kvs ventilu (směr B→AB)	10,1 m³/hod
Připojení	2x G 1" F, 1x převlečná matice G 6/4" Fu
Jmenovitý vnitřní průměr	DN 25

#### Materiály

Tělo, kuželka a zátka	mosaz
Pružina	nerezavějící ocel
Těsnění členu a zátky	EPDM
Těsnění kuželky	NBR

### Graf tlakové ztráty ventilu



*Hodnota součinitele průtoku  $K_{vs}$  a tedy i tlaková ztráta ve směru  $B \rightarrow AB$  je závislá na nastavení vyvažovacího ventilu na by-passu.*