

TECHNICKÝ LIST

Filtr s magnetem FILTERMAG PK



Základní charakteristika

Použití	Odstraňuje nečistoty z pracovní kapaliny pomocí magnetu a nerezového filtračního sítka a prodlužuje tak životnost komponent otopného systému, zejména kondenzačních kotlů i jiných zdrojů tepla.
Popis	Filtr je navržen pro jednoduché umístění pod zdroj tepla, typicky pod kondenzační kotel. Nečistoty přítomné v pracovní kapalině ulpívají při průtoku filtrem na filtračním sítku, kovové mechanické nečistoty zachytává magnet. Filtr je nutné pravidelně čistit, četnost údržby závisí na stupni znečištění pracovní kapaliny, obvykle dostačuje čištění jednou ročně při prohlídce kotle. Průtok pracovní kapaliny přes filtr lze snadno uzavřít pomocí dvou kulových kohoutů, které jsou součástí dodávky. K vypuštění kapaliny z těla filtru slouží vypouštěcí zátka.
Montáž	Před kotel do zpátečky otopných okruhů, hrdlo pro výstup do kotle a hrdlo pro vypouštění lze zaměnit, nutno dodržet směr průtoku vyznačený v možnostech zapojení na následující straně.
Pracovní kapalina	Voda, nemrznoucí směs pro otopné systémy.
Objednací kód	18215

SLOŽENÍ FILTRU S MAGNETEM



Rozsah dodávky

Filtr s magnetem FILTERMAG PK	1 ks
Rohový kulový kohout na vstup	1 ks
Kulový kohout na výstup	1 ks
Otočná dvojmatice	1 ks
Těsnění matice	4 ks

Technické údaje

Maximální pracovní tlak	3 bar
Rozsah pracovních teplot	4–90 °C
Indukce magnetu	1,32 T (13 200 Gs)
Velikost oka filtračního sítka	0,8 mm
Připojovací rozměry	G 3/4" M x G 3/4" Fu

Materiály

Víčko filtru	plast
Tělo filtru	plast
Sítka filtru	nerezová ocel AISI 302
Magnet	neodym NdFeB
Kulové kohouty a zátka	mosaz, CW617 N

TECHNICKÝ LIST

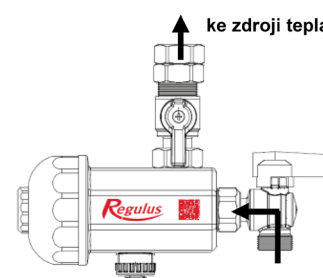
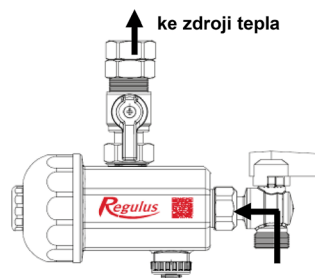
Filtr s magnetem FILTERMAG PK

Postup při čištění filtru

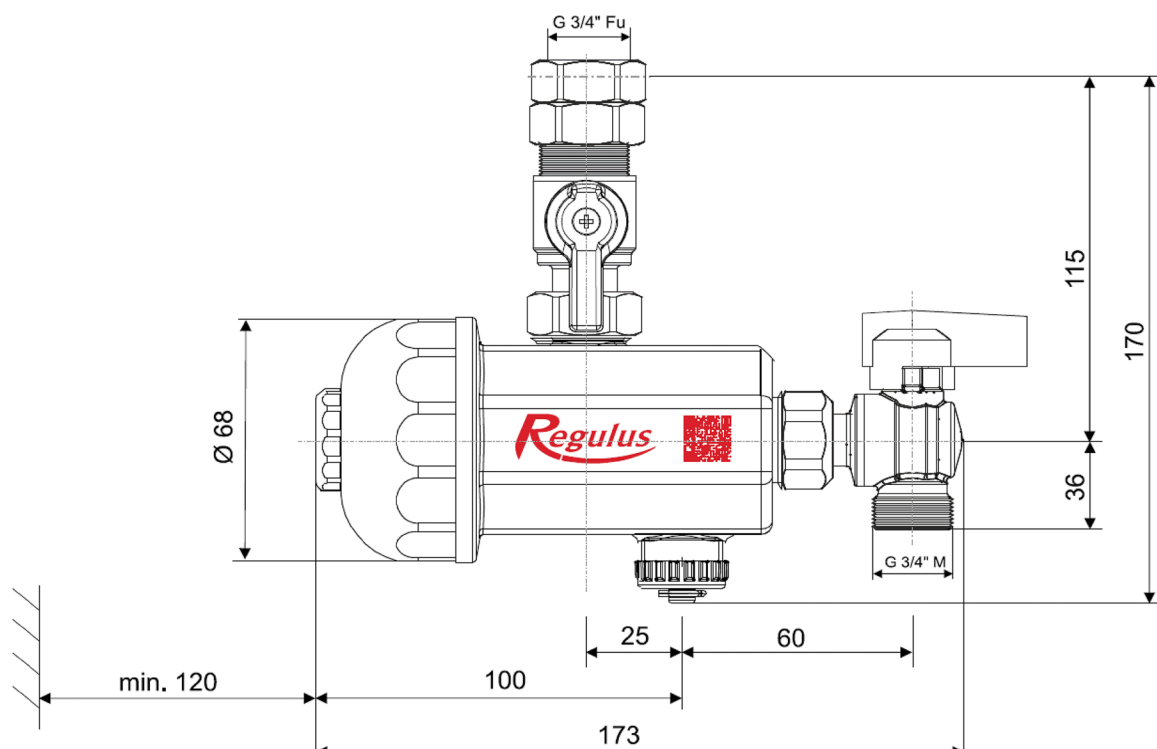
1. Plně uzavřít oba kulové kohouty na vstupu i na výstupu.
2. Vypustit kapalinu otevřením zátky.
3. Odšroubovat plastové víčko s magnetem.
4. Vyjmout filtrační sítko.
5. Vyšroubovat magnet.
6. Vyčistit magnet i sítko od nečistot.
7. Zpět smontovat.
8. Plně otevřít oba kulové kohouty.

Možnosti zapojení

šipky označují směr průtoku pracovní kapaliny



Rozměrové schéma



Graf tlakových ztrát

