

## PG 500 Compact



### Zasilanie awaryjne z wbudowanymi akumulatorami do pomp obiegowych

Zapasowe źródło energii zaprojektowane do zasilania pomp obiegowych lub innych elementów elektronicznych wyposażenia kotła w przypadku awarii zasilania. Źródło rezerwowe zasila pompę cyrkulacyjną kotła przez co zapobiega przed przegrzaniem układu

#### Właściwości

- Automatyczne przełączanie między zasilaniem sieciowym a bateryjnym
- Wysoka sprawność falownika
- Inteligentne dwustopniowe ładowanie akumulatora z zabezpieczeniem przed przeciążeniem
- Zabezpieczenie przed przeładowaniem oraz pełnym rozładowaniem akumulatora
- Wielofunkcyjna sygnalizacja LED oraz sygnalizacja akustyczna
- Bardzo cicha praca dzięki braku wentylatora

#### Dane techniczne

NAPIĘCIE NOMINALNE	230 V, 50 Hz
ZAKRES NAPIĘCIA WEJŚCIA	170 - 260 V, 50 Hz
FALE WYJŚCIOWE	zmodyfikowana sinusoida
ŚRODOWISKO PRACY	0 - 40 °C, niekondensująca się wilgoć

Źródło zapasowe ma wbudowane dwa bezobsługowe akumulatory 12V 9Ah. Żywotność baterii wynosi około 5 lat. Rzeczywista żywotność zależy od warunków pracy. Akumulatory są dostarczane z maksymalny czas przechowywania 4 miesiące od daty wydania z magazynu, po tym czasie następnie naładuj akumulatory.

#### Rodzaj

##### PG 500 Compact

ILOŚĆ AKUMULATORÓW	2
POJEMNOŚĆ MAKS. BATERII	18 Ah (2 x 9 Ah) / 12 V
MAKS. MOC WYJŚCIOWA	600 W
KOD PRODUKTU	16214

#### Czas podtrzymania

Typ	Moc wyjściowa urządzenia	Czas pracy
PG 500 Compact	20 W 45 W	5 h 3h 30 min



## Zasilanie awaryjne



do pomp obiegowych



**NOWY**

v1.0-03/2018



### Zasilanie awaryjne do pomp obiegowych

Zapasowe źródło energii zaprojektowane do zasilania pomp obiegowych lub innych elementów elektronicznych wyposażenia kotła w przypadku awarii zasilania. Źródło rezerwowe zasila pompę cyrkulacyjną kotła przez co zapobiega przed przegrzaniem układu.

#### Właściwości

- Automatyczne przełączanie między zasilaniem sieciowym a bateryjnym
- Wysoka sprawność falownika
- Inteligentne dwustopniowe ładowanie akumulatora z zabezpieczeniem przed przeciążeniem
- Zabezpieczenie przed przeładowaniem oraz pełnym rozładowaniem akumulatora
- Wielofunkcyjna sygnalizacja LED oraz sygnalizacja akustyczna

#### Dane techniczne

NAPIĘCIE NOMINALNE	230 V, 50 Hz
ZAKRES NAPIĘCIA WEJŚCIA	170 - 260 V, 50 Hz
FALE WYJŚCIOWE	modyfikowana sinusoidea
ŚRODOWISKO PRACY	0 - 40 °C, niekondensująca się wilgoć
GŁOŚNOŚĆ PRACY	poniżej 45 dB

Źródła zapasowe są dostarczane ze specjalnymi akumulatorami bezobsługowymi. Żywotność baterii wynosi około 10 lat. Rzeczywista żywotność zależy od warunków pracy. Akumulatory są dostarczane za opłatą, maksymalny czas przechowywania 4 miesiące od daty wydania z magazynu. Po tym czasie naładuj akumulatory.

#### Rodzaje

	PG 1000-100
ILOŚĆ AKUMULATORÓW	1
POJEMNOŚĆ MAKS. BATERII	100 Ah/12V
MAKS. MOC WYJŚCIOWA	600 W
KOD PRODUKTU	12435

#### Czas podtrzymania

Typ	Moc wyjściowa urządzenia	Czas pracy
PG 1000-100	120 W	5 h 15 min
	250 W	2 h 31 min



### Zasilanie awaryjne do pomp obiegowych z płynną pracą falownika

Zapasowe źródło energii zaprojektowane do zasilania pomp obiegowych lub innych elementów elektronicznych wyposażenia kotła w przypadku awarii zasilania. Źródło rezerwowe zasila pompę cyrkulacyjną kotła przez co zapobiega przed przegrzaniem układu.

#### Właściwości

- Automatyczne przełączanie między zasilaniem sieciowym a bateryjnym
- Wysoka sprawność falownika
- Inteligentne dwustopniowe ładowanie akumulatora z zabezpieczeniem przed przeciążeniem
- Zabezpieczenie przed przeładowaniem oraz pełnym rozładowaniem akumulatora
- Wyświetlacz LCD
- Wentylator regulowany temperaturą wewnętrzną
- Gładka sinusoidea wyjścia

#### Dane techniczne

NAPIĘCIE NOMINALNE	230 V (+25% / - 35%), 50 Hz (+-10%)
ZAKRES NAPIĘCIA WYJŚCIA	230 V (+-10%), 50/60 Hz (+-0,5%)
FALE WYJŚCIOWE	gładka sinusoidea
ŚRODOWISKO PRACY	0 - 40 °C, niekondensująca się wilgoć
GŁOŚNOŚĆ PRACY	poniżej 60 dB

Źródła zapasowe są dostarczane ze specjalnymi akumulatorami bezobsługowymi. Żywotność baterii wynosi około 10 lat. Rzeczywista żywotność zależy od warunków pracy. Akumulatory są dostarczane za opłatą, maksymalny czas przechowywania 4 miesiące od daty wydania z magazynu. Po tym czasie naładuj akumulatory.

#### Rodzaje

	PG 600 SX-18	PG 600 SX-44	PG 600 SX-100
ILOŚĆ AKUMULATORÓW	1	1	1
POJEMNOŚĆ MAKS. BATERII	18 Ah/12V	44 Ah/12V	100 Ah/12V
MAKS. MOC WYJŚCIOWA	300 W	300 W	300 W
KOD PRODUKTU	16211	16212	16793

#### Czas podtrzymania

Typ	Moc wyjściowa urządzenia	Czas pracy
PG 600 SX-18	20 W	3 h 34 min
	45 W	2 h 18 min
PG 600 SX-44	65 W	4 h 25 min
	100 W	2 h 58 min
PG 600 SX-100	120 W	5 h 37 min
	250 W	2 h 51 min

