

TĚSNĚNÍ ZÁVITOVÝCH SPOJŮ



Těsnící tmel SISEAL

Metakrylátový těsnící tmel na bázi teflonu na kovové závitové spoje, který odolává vibracím a teplotním výkyvům. Nahrazuje konopné vlákno a PTFE pásy (Teflon®). Přípravek se spontánně vytvrdí v prostoru mezi kovovými závity, kam se nedostane vzduch. Střední mechanická odolnost Sisealu umožňuje demontáž pomocí běžných nástrojů, a to i po několika letech.

Použití:

- pro kovová šroubení do průměru 2"
- pro domácí i průmyslové použití na vodu, vzduch, plyn, naftu, LPG atd.

Siseal není vhodný pro použití v okruhu s kyslíkem, ani pro utěsnění systémů se silně oxidujícími kyselinami nebo zásadami.

Životnost:

Minimálně 12 měsíců při teplotě skladování mezi 5 až 28 °C.

Technické údaje

CERTIFIKOVÁNO	dle EN 751-1, certifikát VÚPS - AO 227
BARVA	modrá
TLAKOVÁ ODOLNOST	do 1 MPa
TEPLOTNÍ ODOLNOST	- 50 °C až 130 °C

Balení

Tuba 50 g	OBJ. KÓD – 931
Tuba 100 g	OBJ. KÓD – 436
Tuba 250 g	OBJ. KÓD – 520

Postup použití

Povrch závitů je nutno vyčistit a odmastit (pochromované zdrsnit).

Tmel se aplikuje na krajní vnější a vnitřní závit v malém množství, aby se zaplnila mezera mezi spojovanými díly.

Přibližná spotřeba je cca 0,5 g na 1/2" závit. Během montáže je možné zpětné pootočení bez narušení těsnosti.

Po 10 minutách po smontování spoj odolává tlaku 1 MPa.

Doba dokonalého vytvrzení je závislá na materiálu a teplotě. Ideální teplota pro vytvrzení je mezi 20 °C a 25 °C. Teplota mezi 5° C a 20 °C rychlost vytvrzení zpomaluje, teplota nad 25 °C vytvrzení urychluje. Např. u mosazi při 20 °C je doba vytvrzení spoje 2-3 hodiny. Graf ukazuje chování Sisealu s některými kovy. Testy byly provedeny se šrouby M10 a měřeny podle normy ISO 10964.

