

## Čerpadlová skupina CSE TC W iPWM FB



Základní charakteristika	
Použití	okruh tepelného čerpadla
Popis	skládá se z čerpadla PARA 25/8 iPWM 130 mm, kulového kohoutu s filtrem a magnetem, teploměru a izolace
Pracovní kapalina	voda; směs voda-glykol (max. 1:1) nebo směs voda-glycerín (max. 2:1)
Instalace	na vratné potrubí tepelného čerpadla, min. vzdálenost osy potrubí od zdi 100 mm
Měření průtoku	aktuální hodnotu průtoku odesílá čerpadlo elektronicky do externího regulátoru *
Objednací kód	<b>17868</b>

\* Regulátor musí být vybaven vstupem pro čtení iPWM a funkcí pro výpočet průtoku.

Parametry čerpadlové skupiny CSE TC W iPWM FB	
Pracovní teplota kapaliny	5 - 95 °C
Max. pracovní tlak	10 bar
Max. teplota okolí	40 °C
Napájení	1 ~ 230 V, 50 - 60 Hz
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Celkové rozměry	380x170x180 mm
Celková hmotnost	3,4 kg
Připojení	2 x G 1" F

### Čerpadlo PARA 25/8 iPWM 130 mm

Elektrické parametry	
Napájení	1 ~ 230 V, 50 - 60 Hz
Příkon (min./max.)	2 / 75 W
Proud (min./max.)	0,03 / 0,66 A
Max. otáčky	4800 ot/min
Typ řízení otáček	frekvenční měnič
Index energetické účinnosti	≤ 0,21 dle EN 16 297/3
Elektrické krytí	IPX4D
Ochrana motoru	vestavěná

### Min. tlak v sacím hrdle čerpadla k zamezení kavitace

Min. tlak v sacím hrdle čerpadla	0,5 mH <sub>2</sub> O při 50 °C 4,5 mH <sub>2</sub> O při 95 °C
----------------------------------	--

### Provozní parametry

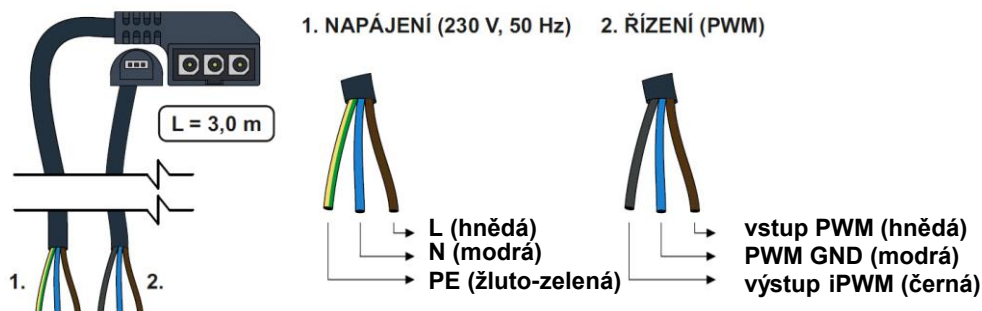
Pracovní teplota kapaliny	0 - 100°C při teplotě okolí 58 °C
Max. statický tlak	10 bar
Max. dopravní výška	8,4 m

### Kulový kohout s filtrem a magnetem

Technické parametry	
Pracovní teplota kapaliny	100 °C
Max. pracovní tlak	16 bar
Indukce magnetu	1,2 T (12000 Gs)
Velikost oka filtračního sítky	0,6 mm

## Čerpadlová skupina CSE TC W iPWM FB

### Připojení čerpadla PARA 25/8 iPWM



### LED signalizace

### popis stavu a možné příčiny závady

	svítí zeleně	1 – čerpadlo běží v bezporuchovém stavu
	svítí červeně	1 – zablokovaný rotor 2 – porucha vinutí elektromotoru
	bliká červeně	1 – napájecí napětí je nižší / vyšší než dovolené 2 – elektrický zkrat v čerpadle 3 – přehřátí čerpadla
	střídavě bliká červeně a zeleně	1 – nevynucená cirkulace čerpadlem 2 – otáčky čerpadla jsou nižší než požadované 3 – zavzdušnění čerpadla

### Výkonové křivky čerpadla PARA 25/8 iPWM

