

## TECHNICKÝ LIST

### Čerpadlová skupina CSE MIX W-PWM 1F



Základní charakteristika	
Použití	Řízení výstupní teploty do otopného okruhu externí regulací nebo řízení teploty zpátečky kotlů na tuhá paliva. Řízení oběhového čerpadla pomocí signálu PWM a řízení směšovacího ventilu je realizováno z externího regulátoru, který není součástí dodávky. Pokud je signál PWM odpojen, čerpadlo je v provozu na maximální otáčky.
Popis	Skládá se z čerpadla WILO PARA 25/8 iPWM, třicestného směšovacího ventilu LK 840 s pohonem AVC a izolace.
Pracovní kapalina	Voda, směs voda-glykol (max. 1:1) nebo směs voda-glycerín (max. 2:1).
Instalace	Výstupní potrubí do otopného okruhu nebo vratné potrubí kotle na tuhá paliva, min. vzdálenost osy potrubí od zdi je 100 mm.
Objednací kód	<b>18128</b>

#### Parametry čerpadlové skupiny

Pracovní teplota kapaliny	5–95 °C
Max. pracovní tlak	10 bar
Min. pracovní tlak	0,5 bar
Teplota okolí	5–40 °C
Max. relativní vlhkost	80 % bez kondenzace
Kvs směšovacího ventilu	10 m <sup>3</sup> /h
Netěsnost směšovacího ventilu	< 1 % Kvs při rozdílu tlaků 5 mH <sub>2</sub> O
Krouticí moment pohonu	5 Nm
Úhel otočení pohonu	90°
Doba přestavení pohonu	120 s
Ovládání pohonu	tříbodové (SPDT)
Pomocný spínač pohonu	ne
Max. otáčky čerpadla	4800 ot/min
Celkové rozměry	305 x 135 x 195 mm
Celková hmotnost	3,4 kg
Připojení	3 x G 1" F

#### Elektrické parametry

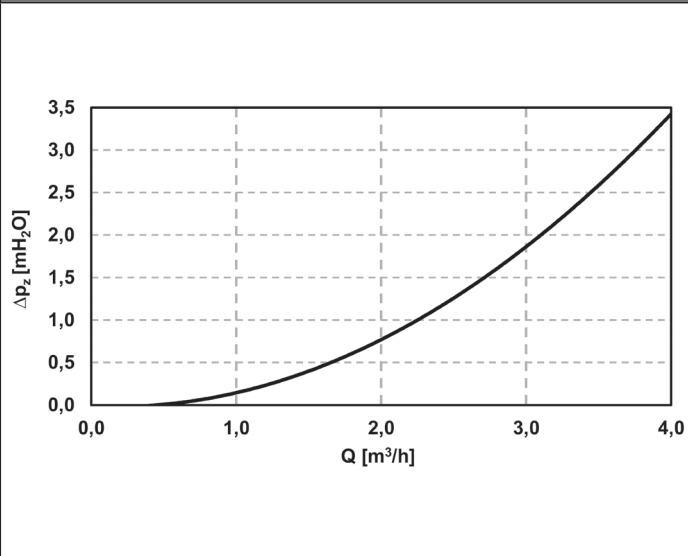
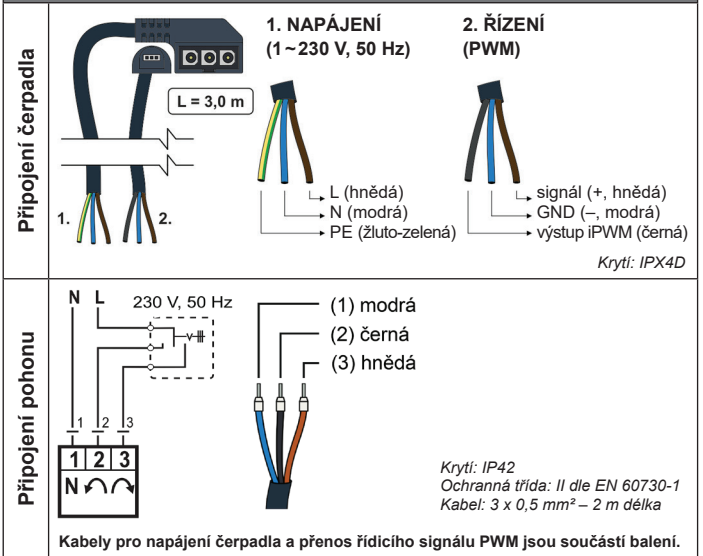
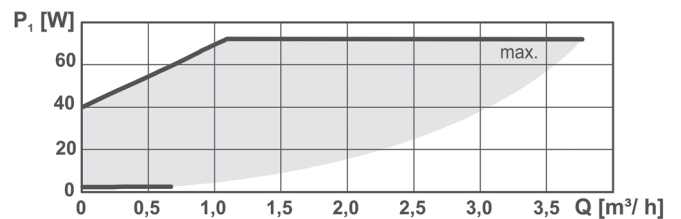
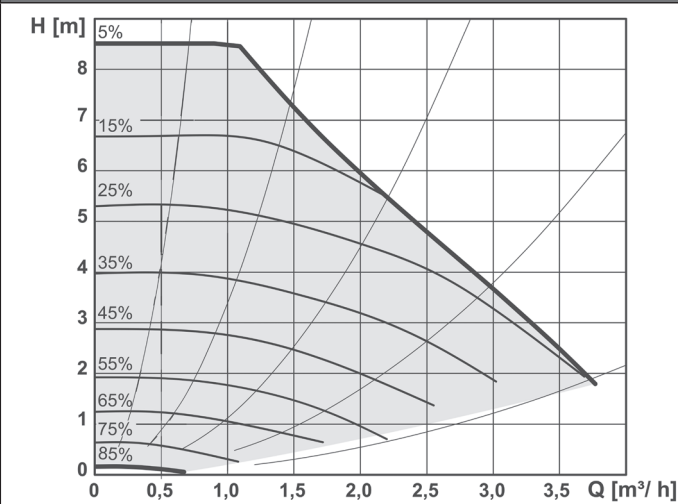
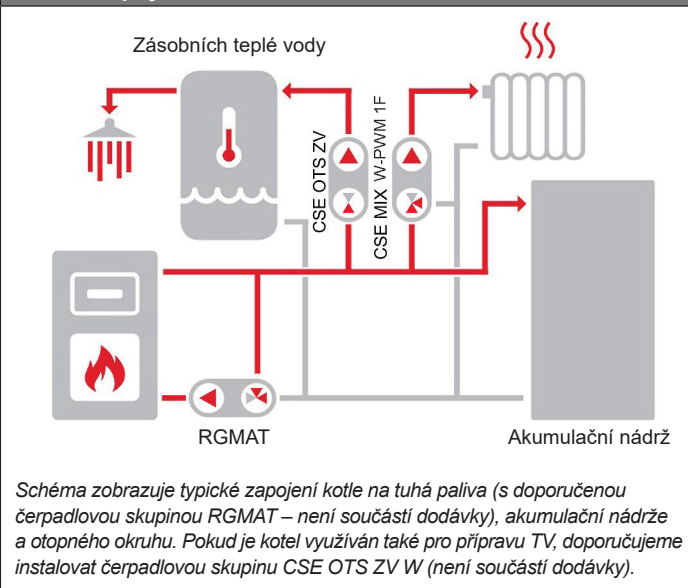
Napájení	1~230 V, 50/60 Hz
Příkon (min./max.)	2/75 W
Proud (min./max.)	0,03/0,66 A
Max. příkon pohonu	2,5 VA

#### Materiály

Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Směšovací ventil a šroubení	mosaz

# TECHNICKÝ LIST

## Čerpadlová skupina CSE MIX W-PWM 1F

**Graf tlakových ztrát čerpadlové skupiny**

**Elektrické připojení čerpadla a pohonu**

**Výkonové křivky čerpadla**

**Příklad zapojení I**

**Příklad zapojení II**
