

Čerpadlová skupina CSE TC W iPWM FB



Zloženie guľového ventilu s filtrom a magnetom

Základná charakteristika	
Použitie	okruh tepelného čerpadla
Popis	skladá sa z čerpadla PARA 25/8 iPWM 130 mm, guľového ventilu s filtrom a magnetom, teplomera a izolácie
Pracovná kvapalina	voda; zmes voda-glykol (max. 1:1) alebo zmes voda-glycerín (max. 2:1)
Inštalácia	na vratné potrubie tepelného čerpadla, min. vzdialenosť osi potrubia od steny 100 mm
Meranie prietoku	aktuálnu hodnotu prietoku odosiela čerpadlo elektronicky do externého regulátora *
Objednávací kód	17868

* Regulátor musí byť vybavený vstupom pre čítanie iPWM a funkciu pre výpočet prietoku.

Parametre čerpadlovej skupiny CSE TC W iPWM FB	
Pracovná teplota kvapaliny	5 - 95 °C
Max. pracovný tlak	10 bar
Max. teplota okolia	40 °C
Napájanie	1 ~ 230 V, 50 - 60 Hz
Materiál izolácie	EPP RG 60 g/l
Celkové rozmery	380x170x180 mm
Celková hmotnosť	3,4 kg
Pripojenie	2 x G 1" F

Čerpadlo PARA 25/8 iPWM 130 mm

Elektrické parametre	
Napájanie	1 ~ 230 V, 50 - 60 Hz
Príkon (min./max.)	2 / 75 W
Prúd (min./max.)	0,03 / 0,66 A
Max. otáčky	4800 ot/min
Typ riadenia otáčok	frekvenčný menič
Index energetickej účinnosti	≤ 0,21 podľa EN 16 297/3
Elektrické krytie	IPX4D
Ochrana motora	vstavaná

Min. tlak v sacom hrdle čerpadla k zamedzeniu kavitácie

Min. tlak v sacom hrdle čerpadla	0,5 mH ₂ O pri 50 °C
	4,5 mH ₂ O pri 95 °C

Prevádzkové parametre

Pracovná teplota kvapaliny	0 - 100°C pri teplote okolia 58 °C
Max. statický tlak	10 bar
Max. dopravná výška	8,4 m

Guľový ventil s filtrom a magnetom

Technické parametre

Pracovná teplota kvapaliny	100 °C
Max. pracovný tlak	16 bar
Indukcia magnetu	1,2 T (12000 Gs)
Veľkosť oka filtračného sitka	0,6 mm

