

TECHNICKÝ LIST - Separátor vzduchu SPVS

1 - Použitie SPVS

Separátor vzduchu SPVS je určený k odvzdušňovaniu solárnych systémov.

Zavzdušnenie systému spôsobuje zhoršenie jeho funkcie, jednak kvôli zlým tepelne vodivým vlastnostiam vzduchových bublín v kvapaline a ďalej kvôli zhoršeniu pracovných podmienok obehového čerpadla vplyvom nasávania vzduchových bublín a s tým spojenej straty tlaku.

2 - Popis funkcie

Separátor SPVS je zapojený v najvyššom bode systému do výstupného potrubia z kolektorov. Telo separátora je tvorené zvislou valcovou nádobkou s vypuklým dnom, vybavenou v spodnej časti vstupným a výstupným hrdlom, orientovanými kolmo k osi nádoby. Vrchná časť tela je uzatvorená skrutkovacou zátkou s otvorom so závitom G 3/8“ pre pripojenie guľového ventilu a automatického odvzdušňovacieho ventilu a utesnená o-krúžkom Ø45x3 mm. Za prevádzky je rýchlosť prúdenia kvapaliny v nádobke separátora znížená tak, aby vzduchové bubliny obsiahnuté v kvapaline mali dostatok času vystúpiť k vyústeniu nádoby do automatického odvzdušňovacieho ventilu.

Automatický ventil sa tak po nahromadení dostatočného množstva vzduchu otvorí a vzduch vypustí von zo systému. Celý proces odvzdušňovania tak prebieha kontinuálne a bezobslužne.

Separátor je vyrobený z mosadze, tesnenia z EPDM.

3 - Montáž a inštalácia

Montáž separátora vzduchu SPVS vykonajte v súlade s nasledujúcimi pokynmi:

Separátor je nutné namontovať do najvyššie položeného miesta v systéme na výstup z kolektorov tak, aby os valcovej časti tela separátora bola orientovaná zvislo a zároveň otvor pre pripojenie odvzdušňovacieho ventilu vo viečku separátora smeroval hore. Pri nevhodnom umiestnení alebo významnom odchylení separátora zo zvislej polohy môže dôjsť k obmedzeniu alebo znemožneniu jeho funkcie.

Separátor je súmerný podľa zvislej osi a je preto možné ho pripojiť k vodorovnému potrubiu v ľubovoľnom smere. Na šípku smeru prúdenia vyznačenou na tele nie je potrebné brať ohľad.

Pre správnu funkciu separátora je nutné pripojiť na výstup vo viečku guľový ventil 3/8“ a automatický odvzdušňovací ventil. Po odvzdušnení solárneho systému guľový ventil uzatvorte pre prípad stagnácie. Závit medzi ventilom a viečkom separátora je možné tesniť buď o-krúžkom Ø14x2,5 mm z materiálu FKM alebo EPDM či teflónovou páskou.

Pri montáži vždy rešpektujte platné predpisy a údaje výrobcu solárneho systému.

TECHNICKÝ LIST - Separátor vzduchu SPVS

1 - Použitie SPVS

Separátor vzduchu SPVS je určený na odvzdušňovanie solárnych systémov.

Zavzdušnenie systému spôsobuje zhoršenie jeho funkcie, jednak kvôli zlým tepelne vodivým vlastnostiam vzduchových bublín v kvapaline a ďalej kvôli zhoršeniu pracovných podmienok obehového čerpadla vplyvom nasávania vzduchových bublín a s tým spojenej straty tlaku.

2 - Popis funkcie

Separátor SPVS je zapojený v najvyššom bode systému do výstupného potrubia z kolektorov. Telo separátora je tvorené zvislou valcovou nádobkou s vypuklým dnom, vybavenou v spodnej časti vstupným a výstupným hrdlom, orientovanými kolmo k osi nádoby. Vrchná časť tela je uzatvorená skrutkovacou zátkou s otvorom so závitom G 3/8“ pre pripojenie guľového ventilu a automatického odvzdušňovacieho ventilu a utesnená o-krúžkom Ø45x3 mm. Za prevádzky je rýchlosť prúdenia kvapaliny v nádobke separátora znížená tak, aby vzduchové bubliny obsiahnuté v kvapaline mali dostatok času vystúpať k vyústeniu nádoby do automatického odvzdušňovacieho ventilu.

Automatický ventil sa potom po nahromadení dostatočného množstva vzduchu otvorí a vzduch vypustí von zo systému. Celý proces odvzdušňovania tak prebieha kontinuálne a bezobslužne.

Separátor je vyrobený z mosadze, tesnenie z EPDM.

3 - Montáž a inštalácia

Montáž separátora vzduchu SPVS vykonajte v súlade s nasledujúcimi pokynmi:

Separátor je nutné namontovať do najvyššie položeného miesta položeného miesta v systéme na výstup z kolektorov tak, aby os valcovej časti tela separátora bola orientovaná zvislo a zároveň otvor pre pripojenie odvzdušňovacieho ventilu vo viečku separátora smeroval nahor. Pri nevhodnom umiestnení alebo významnom odchylení separátora zo zvislej polohy môže dôjsť k obmedzeniu alebo znemožneniu jeho funkcie.

Separátor je súmerný podľa zvislej osi a je preto možné ho pripojiť k vodorovnému potrubiu v ľubovoľnom smere. Na šípku smeru prúdenia vyznačenú na tele nie je potrebné brať zreteľ.

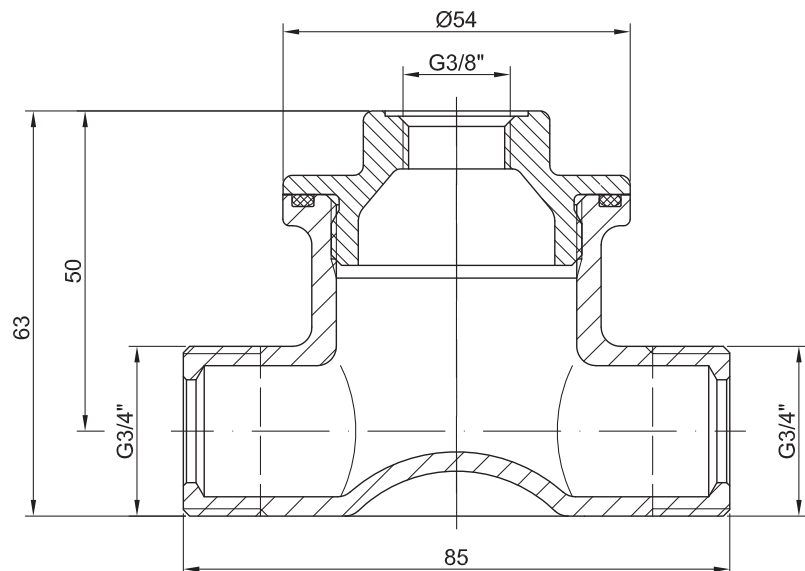
Pre správnu funkciu separátora je nutné pripojiť na výstup vo viečku guľový ventil 3/8“ a automatický odvzdušňovací ventil. Po odvzdušnení solárneho systému guľový ventil uzatvorte pre prípad stagnácie. Závit medzi ventilom a viečkom separátora je možné tesniť buď o-krúžkom Ø14x2,5 mm z materiálu FKM alebo EPDM či teflónovou páskou.

Pri montáži vždy rešpektujte platné predpisy a údaje výrobcu solárneho systému.

4 - Technické parametre

Parameter	Jednotka	Hodnota
Max. prevádzkový pretlak	[bar]	6
Menovitá svetlosť DN	[-]	20
Hmotnosť	[kg]	0,42
Pripájacie závit	["]	3/4 vonkajší

5 - Rozmerový náčrt



6 - Údržba a opravy

Separátor vzduchu SPVS pracuje automaticky, bez nároku na elektrickú energiu a obsluhu.

Pri zanesení separátora nečistotami zo solárneho systému odpúšťajte kvapalinu tak, aby bolo možné vyprázdnený separátor otvoriť bez nežiadúceho úniku kvapaliny. Stranovým kľúčom #24 alebo iným vhodným nástrojom povolte zátku. Zo separátora odstráňte nečistoty a opačným postupom namontujte zátku späť. Do systému opäť doplňte kvapalinu a systém odvzdušnite.

V prípade potreby vymeňte o-krúžok Ø45×3 mm z materiálu EPDM pod zátkou.

05/2012

Regulus

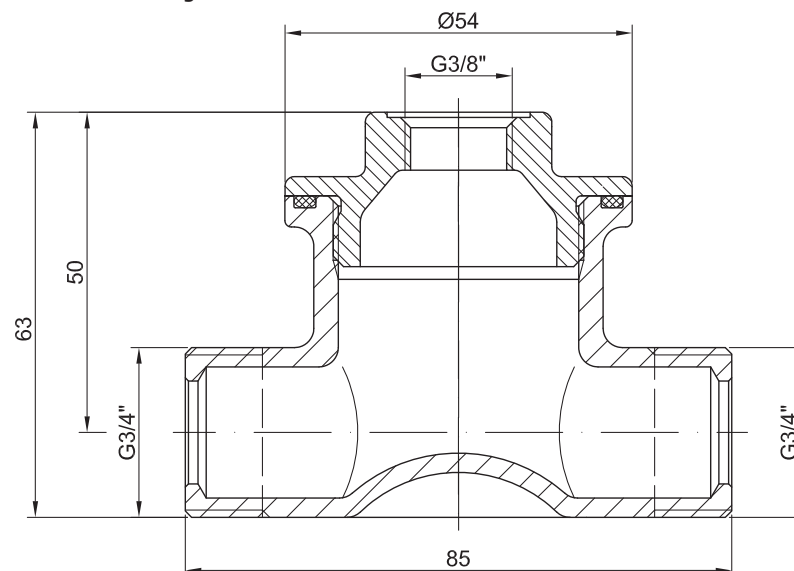
REGULUS - TECHNIK, s.r.o.
Strojnícka 7G/14147
080 01 Prešov

<http://www.regulus.sk>
E-mail: obchod@regulus.sk

4 - Technické parametre

Parameter	Jednotka	Hodnota
Max. prevádzkový pretlak	[bar]	6
Menovitá svetlosť DN	[-]	20
Hmotnosť	[kg]	0,42
Pripájacie závit	["]	3/4 vonkajšia

5 - Rozmerový náčrt



6 - Údržba a opravy

Separátor vzduchu SPVS pracuje automaticky, bez nároku na elektrickú energiu a obsluhu.

Pri zanesení separátora nečistotami zo solárneho systému odpúšťajte kvapalinu tak, aby bolo možné vyprázdnený separátor otvoriť bez nežiadúceho úniku kvapaliny. Stranovým kľúčom #24 alebo iným vhodným nástrojom povolte zátku. Zo separátora odstráňte nečistoty a opačným postupom namontujte zátku späť. Do systému opäť doplňte kvapalinu a systém odvzdušnite.

V prípade potreby vymeňte o-krúžok Ø45×3 mm z materiálu EPDM pod zátkou.

05/2012

Regulus

REGULUS - TECHNIK, s.r.o.
Strojnícka 7G/14147
080 01 Prešov

<http://www.regulus.sk>
E-mail: obchod@regulus.sk