Aeroseal – TF
lepidlo na izolaci Aeroflex, bez toluenu, do 105°C

Základní údaje:
Speciální lepidlo na lepení flexibilních izolačních pěnových materiálů ve formě trubic a pásů nejen navzájem,ale i na kovové podklady.

Nanášení lepidla:
Před použitím promíchat! Pomocí štětce aplikujeme pravidelný tenký nános nátěru na obě slepované strany. Při slepování větších ploch je možné i nanášení stříkáním. (2mm tryska, 4 bar tlak). Spoje se rychle slepí a krátce a pevně se k sobě přitlačí. Počas slepování musí být lepidlo lepkavé, nesmí se olupovat.

Čas schnutí:
Podle teploty a poměru vlhkosti vzduchu mezi 3 a 15 minutami. Zařízení s tepelným zatížením mohou být dané do provozu nejdříve po 36 hodinách.

Teploty při zpracování a při skladování:
Vhodná teplota při skladování a zpracování by měla být mezi +15°C a +25°C. Pod +10°C nepoužívat! Nelepit na horké anebo studené kanály a potrubí. Nezpracovávat na přímém slunci. Čerstvé spoje, které jsou vystavené slunečnímu záření, by měly být pokryté izolační páskou.

R 11-Vysoce hořlavý.
S 9 -Uchovávejte obal na dobře větraném místě.
S 16 -Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení - zákaz kouření.
S 23 -Nevdechujte páry aerosolu.
S 25 -Zamezte styku s očima.
S 33 -Proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny.
S 43 -V případě požáru použijte práškový hasící přístroj. Nikdy nehaste vodou.

Dovozce:
Aeroflex a.s.,
Pražská 298, 250 01, Brandýs n. Labem
Tel.: 326 907 959, Fax: 326 907 288
e-mail: aeroflex@iol.cz
www.aeroflex-as.cz

Aeroseal – TF
lepidlo na izolaci Aeroflex, bez toluenu, do 105°C

Základní údaje:
Speciální lepidlo na lepení flexibilních izolačních pěnových materiálů ve formě trubic a pásů nejen navzájem,ale i na kovové podklady.

Nanášení lepidla:
Před použitím promíchat! Pomocí štětce aplikujeme pravidelný tenký nános nátěru na obě slepované strany. Při slepování větších ploch je možné i nanášení stříkáním. (2mm tryska, 4 bar tlak). Spoje se rychle slepí a krátce a pevně se k sobě přitlačí. Počas slepování musí být lepidlo lepkavé, nesmí se olupovat.

Čas schnutí:
Podle teploty a poměru vlhkosti vzduchu mezi 3 a 15 minutami. Zařízení s tepelným zatížením mohou být dané do provozu nejdříve po 36 hodinách.

Teploty při zpracování a při skladování:
Vhodná teplota při skladování a zpracování by měla být mezi +15°C a +25°C. Pod +10°C nepoužívat! Nelepit na horké anebo studené kanály a potrubí. Nezpracovávat na přímém slunci. Čerstvé spoje, které jsou vystavené slunečnímu záření, by měly být pokryté izolační páskou.

R 11-Vysoce hořlavý.
S 9 -Uchovávejte obal na dobře větraném místě.
S 16 -Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení - zákaz kouření.
S 23 -Nevdechujte páry aerosolu.
S 25 -Zamezte styku s očima.
S 33 -Proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny.
S 43 -V případě požáru použijte práškový hasící přístroj. Nikdy nehaste vodou.