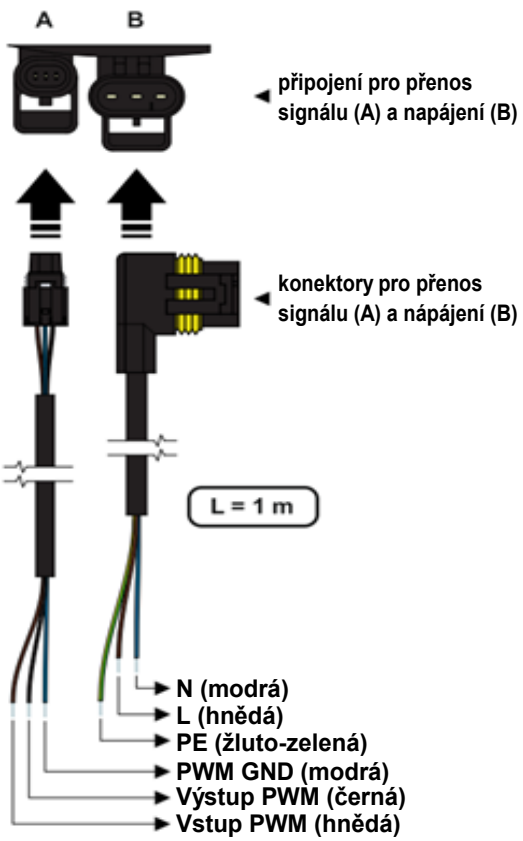
Technický list

Čerpadlová skupina RGMAT EA G 5/4

Základní charakteristika	
Použití	udržování minimální vstupní teploty do kotle (krbu) pomocí termostatického ventilu
Popis	skládá se z čerpadla UPM3 FLEX AS, ventilu TSV5 (s manuálním vyvažováním by-passu), teploměru a izolace
Funkce	čerpadlová skupina pro kotle a krby na tuhá paliva; zabraňuje nízkoteplotní korozi a zanášení kotle
Pracovní kapalina	voda, směs voda-glykol (max. 1:1) nebo voda-glycerín (max. 2:1)
Instalace	na vratné potrubí kotle, min. vzdálenost osy potrubí od zdi je 100 mm; pro správnou funkci je nutná instalace a nastavení ventilu na vstupu do hrdla B pro vyvážení průtoku

Objednací kódy	max. výkon kotle
16400 pro otevírací teplotu ventilu 72 °C	max. 50 kW při ΔT 20 K a plném otevření vyvažovacího ventilu
16399 pro otevírací teplotu ventilu 65 °C	max. 50 kW při ΔT 20 K a plném otevření vyvažovacího ventilu

Připojení čerpadla UPM3 Flex AS



Parametry čerpadlové skupiny RGMAT EA G 5/4	
Pracovní teplota kapaliny	2 - 95 °C
Max. pracovní tlak	6 bar
Teplota okolí	70 °C
Max. relativní vlhkost	95 % bez kondenzace
Napájení	230 V, 50 Hz
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Celkové rozměry	305 x 145 x 220 mm
Celková hmotnost	3,7 kg
Připojení	3 x G 5/4" F

Příslušenství	
Obtok se zpětnou klapkou	objednací kód 16139

Čerpadlo UPM3 Flex AS 25-75 130	

Elektrické parametry	
Napájení	230 V, 50 Hz
Příkon (min./max.)	2/60 W
Proud (min./max)	0,04/0,58 A
Elektrické krytí	IP44
Max. otáčky	5991 ot/min
Vážený průměr výkonu	≤ 28 W
Index energ. účinnosti	≤ 0,20 dle EN 16 297/3
Ochrana motoru	není potřeba

Minimální tlak v sacím hrdle čerpadla k zamezení kavitace	
Min. tlak v sacím hrdle čerpadla	0,5 mH_2O při 75 °C 5,1 mH_2O při 95 °C 11 mH_2O při 110 °C

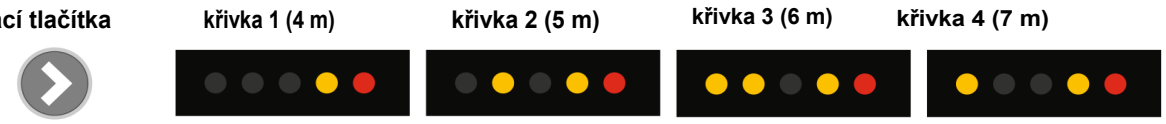
R E G U L U S spol. s r.o.
Do Koutů 1897/3, 143 00 Praha 4
Tel.: +420 241 764 506
Fax: +420 241 763 976
E-mail: regulus@regulus.cz
Web: www.regulus.cz

Detail připojení na čerpadle

Provozní parametry	
Pracovní teplota kapaliny	2 - 110 °C
Max. pracovní tlak	10 bar
Max. okolní teplota	70 °C
Max. relativní vlhkost	95 % bez kondenzace

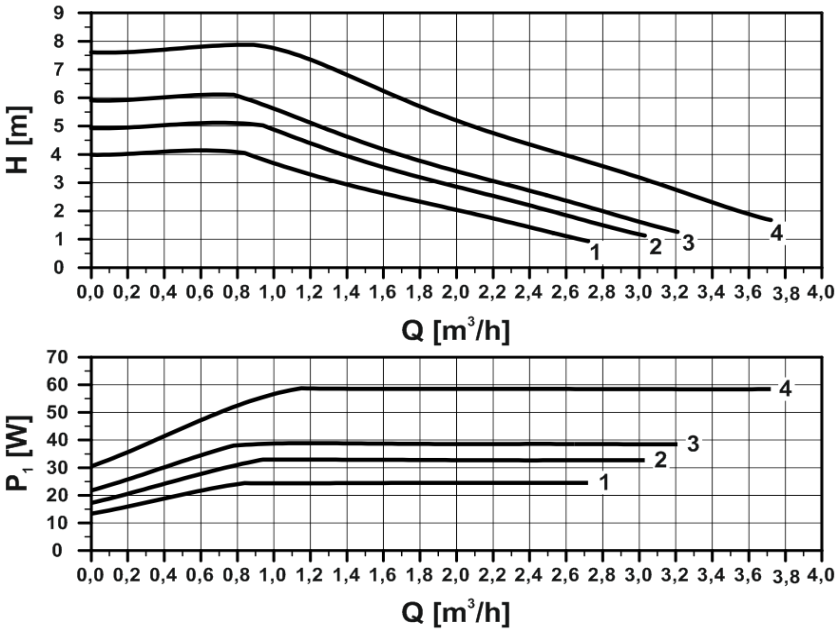
Kabely pro napájení a přenos signálu PWM jsou součástí balení.

Signalizace zvoleného profilu při chodu čerpadla



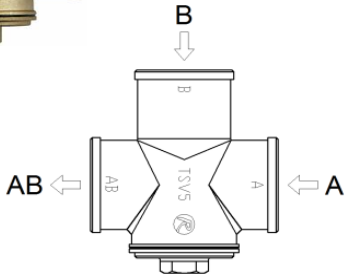
→ při stisknutí ovladacího tlačítka po dobu kratší než 2 s se zobrazí signalizace aktuálně zvolené křivky
→ bez signálu PWM běží čerpadlo na maximální otáčky podle zvolené křivky
→ se signálem PWM se otáčky čerpadla mění podle hodnoty signálu až do maxima zvolené křivky

Výkonové křivky čerpadla UPM3 Flex AS



Křivka	Max. H (horní graf)	Max. P_1 (dolní graf)
1	4,0 m	25 W
2	5,0 m	33 W
3	6,0 m	39 W
4	7,5 m	60 W

TSV5

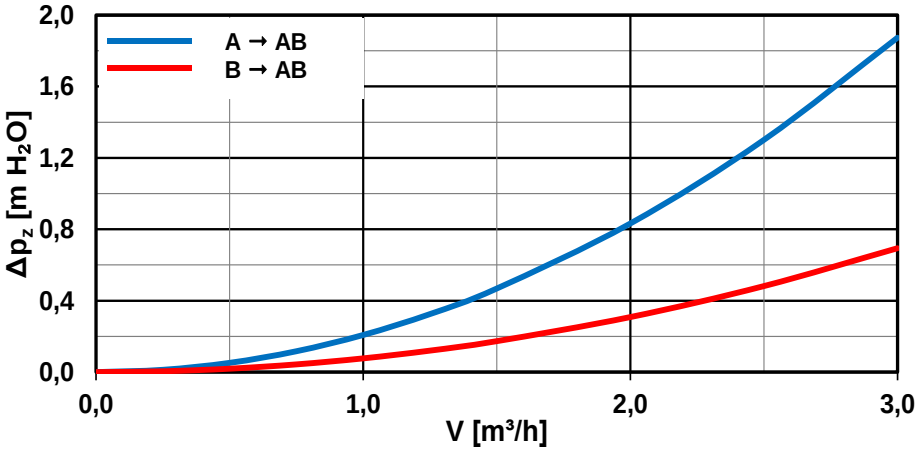


Parametry termostatického ventilu TSV5

Technické parametry	
Max. pracovní teplota	95 °C
Max. pracovní tlak	6 bar
Otevírací teplota ventilu	dle použitého termostatického členu
Regulační rozsah	$t_{v,o}$+ 5 °C
Kvs ventilu (směr A→AB)	7,0 m³/hod
Kvs ventilu (směr B→AB)	11,5 m³/hod
Připojení	3x G 5/4" F
Jmenovitý vnitřní průměr	DN 32

Materiály	
Tělo, kuželka a zátka	mosaz
Pružina	nerezavějící ocel
Těsnění členu a zátky	EPDM
Těsnění kuželky	NBR

Graf tlakové ztráty ventilu



Hodnota součinitele průtoku Kvs a tedy i tlaková ztráta ve směru B → AB je závislá na nastavení vyvažovacího ventilu na by-passu.