

TECHNICKÝ LIST

Datum vyhotovení: 23.06. 2015

Počet stran: 2

1. IDENTIFIKACE PŘÍPRAVKU A SPOLEČNOSTI :

- 1.1. Identifikace přípravku :** SOLARTEN HT
- 1.2. Použití přípravku :** Teplonosná antikorozi kapalina s nízkým bodem tuhnutí pro termicky vysoce zatížené solární systémy
- 1.3. Identifikace výrobce :** ZEVAR[®], s.r.o.
se sídlem : Větrný Jeníkov 147, 588 42 Větrný Jeníkov
IČO: 25544101, DIČ: CZ25544101
telefon : +420 560 995 132

2. PRACOVNÍ VYMEZENÍ :

- Bod tuhnutí -28°C
Pracovní teplotní vymezení -28°C až 260°C
Krátkodobá teplota přehřátí (max. 6 hod.) 320°C

3. ŽIVOTNOST :

Výrobce předpokládá životnost kapaliny v odborně provozovaných systémech min. 10 let. Výrobce doporučuje 1x za rok provádět kontrolu kapaliny (bod tuhnutí a pH). Nezámrazná teplota se ověřuje optickým refraktometrem na měření indexu lomu $n_{D_{20}}$. pH se orientačně měří papírovým testerem nebo přesněji titračně změřením zbytkové alkality. Tuto kontrolu může zákazníkům provést (po dodání 0,25 l) výrobce kapaliny.

4. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI:

Teplonosná báze	vyšší glykoly s vysokým bodem varu
Vzhled (při 20°C):	lehce viskózní kapalina
Barva:	bezbarvá
pH (při 20°C)	7,5 – 9,0
Zbytková alkalita	min. 4 ml 0,1 N HCl
Hustota (při 20°C)	min. 1074 kg/m ³
Index lomu (při 20°C)	1,394 – 1,397
Bod krystalizace t_f	min. -24°C
Bod tuhnutí t_p	-28°C
Bod varu t_b při 0,1 MPa	105°C
Kinematická viskozita v_{20}	5,4 mm ² /s
Tepelná kapacita c_{20}	3220 J/kg.K
Tepelná vodivost λ_{20}	0,361 W/m.K
Korozivní odolnost	měření dle metodiky ASTM D 1384 – tj. na měď, mosaz, pájku a ocel, litinu, slitiny hliníku výsledky odpovídají hodnotám dle TL 774

5. TECHNICKÉ PARAMETRY:

Teplota °C	Hustota kg/m ³	Kinematická viskozita mm ² /s	Tepelná kapacita J/kg.K	Tepelná vodivost W/m.K	
-20	1099	41	3140	0,337	
-10	1095	22	3160	0,344	
0	1090	13	3180	0,350	
10	1084	8	3200	0,356	
20	1078	5,4	3220	0,361	
30	1071	3,7	3240	0,365	
40	1064	2,7	3260	0,369	
50	1057	2,0	3280	0,372	
60	1050	1,6	3300	0,375	
70	1043	1,3	3320	0,377	
80	1035	1,1	3340	0,379	
90	1027	0,9	3360	0,380	
100	1019	0,8	3380	0,381	