

## Čerpadlová skupina RGMAT E W-PWM

|   |   |   |
|---|---|---|
|  | <b>Základní charakteristika</b>                                 |   |
|   | Popis   | <p>Čerpadlová skupina je určena pro použití v systémech s kotli a krbu na tuhá paliva. Termostatický směšovací ventil integrovaný v čerpadlové skupině zajišťuje udržování minimální vstupní teploty do kotle (krbu) nad teplotou kondenzace spalin, čímž zamezuje nízkoteplotní korozi spalovacího prostoru kotle. Čerpadlová skupina tím přispívá k výraznému omezení procesu dehtování a zanášení kotle, ke zvýšení účinnosti spalování paliva a k prodloužení životnosti kotle. Čerpadlová skupina se skládá z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• čerpadla Wilo PARA 25/8 iPWM1</li> <li>• šroubení s kulovým uzávěrem</li> <li>• termostat. sm. ventilu TSV3B s aut. vyvažováním bypassu</li> <li>• teploměru</li> <li>• izolace</li> </ul> |
|   | Pracovní kapalina   | voda, směs voda-glykol (max. 1:1) nebo směs voda-glycerín (max. 2:1)  |
|   | Měření průtoku  | aktuální hodnotu průtoku odesílá čerpadlo elektronicky do externího regulátoru; regulátor musí být vybaven vstupem pro čtení iPWM a funkcí pro výpočet průtoku  |
| Instalace   | na vratné potrubí, min. vzdálenost osy potrubí od zdi je 100 mm |   |

| Objednávací kód                           | výkon kotle |
|---|-------------|
| 18131 pro otevírací teplotu ventilu 65 °C | max. 31 kW  |
| 18133 pro otevírací teplotu ventilu 55 °C | max. 44 kW  |

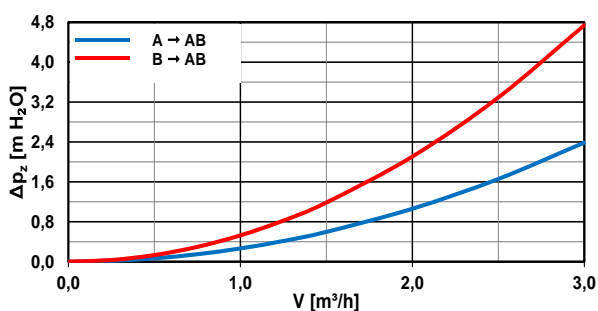
| Technické parametry                              |                          |
|--|--------------------------|
| Pracovní teplota kapaliny                        | 5 – 95 °C                |
| Max. pracovní tlak                               | 6 bar                    |
| Min. pracovní tlak                               | 0,5 bar                  |
| Pracovní teplota okolí                           | 5-40 °C                  |
| Max. relativní vlhkost                           | 80% bez kondenzace       |
| Regulační rozsah termostat. směšovacího ventilu  | otevírací teplota + 5 °C |
| Kvs termostat. směšovacího ventilu (směr A ► AB) | 6,2 m <sup>3</sup> /h    |
| Kvs termostat. směšovacího ventilu (směr B ► AB) | 4,4 m <sup>3</sup> /h    |
| Max. otáčky čerpadla                             | 4800 ot/min              |
| Ovládání otáček čerpadla                         | frekvenční měnič         |
| Ochrana motoru čerpadla                          | vestavěná                |
| Celkové rozměry                                  | 305 x 170 x 135 mm       |
| Celková hmotnost                                 | 3,3 kg                   |
| Připojení  | 3 x G 1" F               |

| Elektrické parametry   |                        |
|------------------------|------------------------|
| Napájení               | 230 V, 50 Hz           |
| Příkon (min./max.)     | 2/75 W                 |
| Proud (min./max)       | 0,03/0,66 A            |
| Elektrické krytí       | IPX4D                  |
| Index energ. účinnosti | ≤ 0,21 dle EN 16 297/3 |

| Materiály   |               |
|---|---------------|
| Izolace   | EPP RG 60 g/l |
| Termostatický směšovací ventil a šroubení           | mosaz         |
| Těsnění termostatického členu a zátky               | EPDM          |
| Těsnění kuželky termostatického směšovacího ventilu | NBR           |

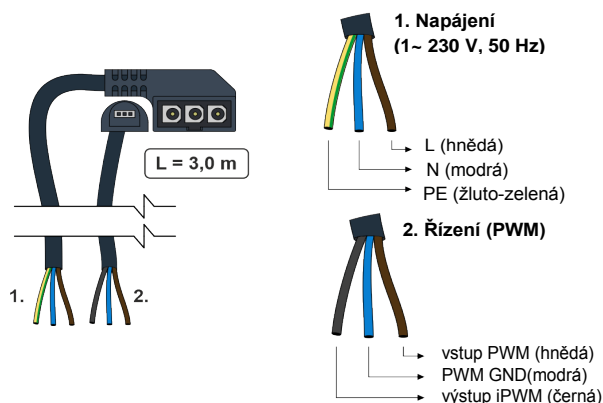
### Čerpadlová skupina RGMAT E W-PWM

#### Graf tlakové ztráty ventilu

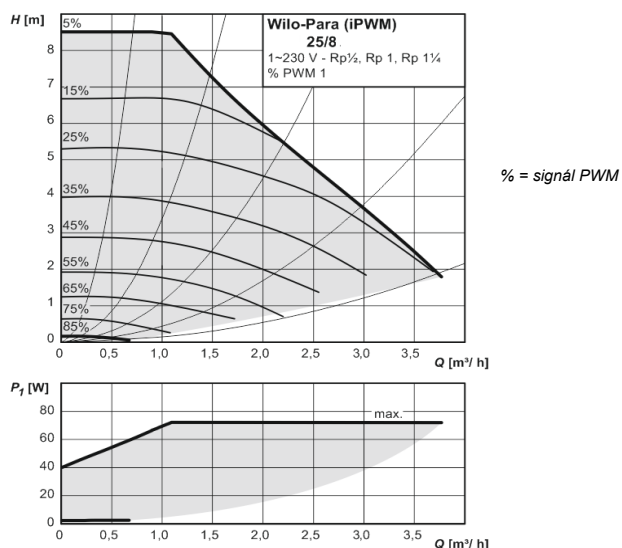


V průběhu směšování se tlaková ztráta ventilu pohybuje mezi křivkami v závislosti na směšovací poměru

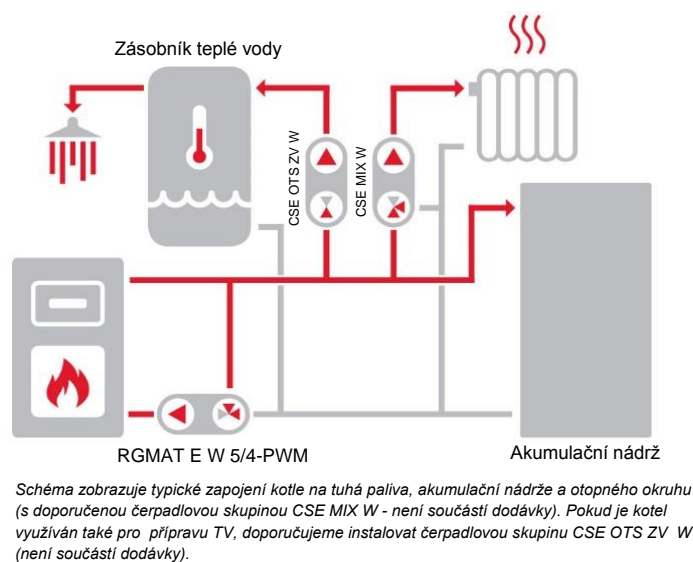
#### Elektrické připojení čerpadla



#### Výkonové křivky čerpadla



#### Příklad možného zapojení I



#### Příklad možného zapojení II

