

TECHNICKÝ LIST

Čerpadlová skupina CSE MIX W-PWM 5/4F

Základní charakteristika	
Použití	řízení výstupu do směřovaného otopného okruhu externí regulací nebo řízení teploty zpátečky kotlů na tuhá paliva; otáčky čerpadla řízeny pomocí signálu PWM; při odpojení signálu PWM běží čerpadlo na maximální otáčky
Popis	skládá se z čerpadla WILO PARA 25/8 iPWM; třicestného směšovacího ventilu LK 840 s pohonem AVC a izolace
Pracovní kapalina	voda, směs voda glykol (max. 1:1) nebo směs voda-glycerín (max. 2:1)
Instalace	výstupní potrubí do otopného okruhu nebo vratné potrubí kotle na tuhá paliva, min. vzdálenost osy potrubí od zdi je 100 mm
Objednávací kód	18130



Parametry čerpadlové skupiny CSE MIX W-PWM 5/4F	
Pracovní teplota kapaliny	5-100 °C
Maximální pracovní tlak	10 bar
Teplota okolí	5-40 °C
Maximální relativní vlhkost	95% bez kondenzace
Napájení	230 V, 50 Hz
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Celkové rozměry	305 x 195 x 135 mm
Celková hmotnost	3,6 kg
Připojení	3 x G 5/4" F

Čerpadlo Čerpadlo WILO PARA 25/8 iPWM

Elektrické parametry	
Napájení	1~230 V, 50/60 Hz
Příkon (min./max.)	2/75 W
Proud (min./max.)	0,03/0,66 A
Elektrické krytí	IPX4D
Ovládání otáček	frekvenční měnič
Max. otáčky	4800 ot/min
Index energetické účinnosti	≤0,21 dle EN 16 297/3
Ochrana motoru	vestavěná

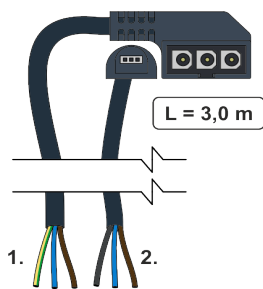
Minimální tlak v sacím hrdle čerpadla k zamezení kavitace

Min. tlak v sacím hrdle čerpadla	0,5 mH ₂ O při 50°C
	4,5 mH ₂ O při 95°C

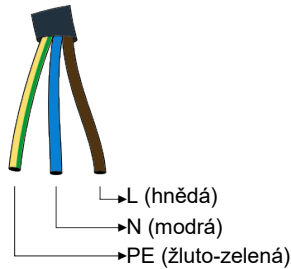
Provozní parametry	
Pracovní teplota kapaliny	5 - 100°C při teplotě okolí 58°C
Max. pracovní tlak	10 bar
Max. dopravní výška	8,4 m

Čerpadlová skupina CSE MIX W-PWM 5/4F

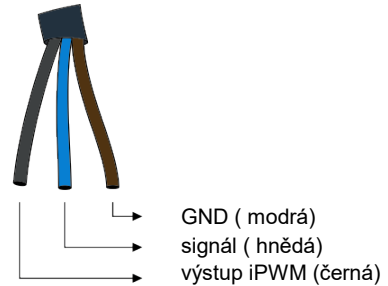
Připojení čerpadla WILO PARA 25/8 PWM - konektory MOLEX a PWM



1. NAPÁJENÍ (1 ~ 230 V, 50 Hz)

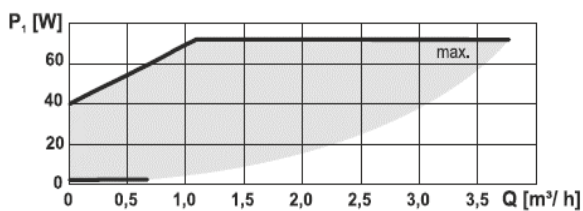
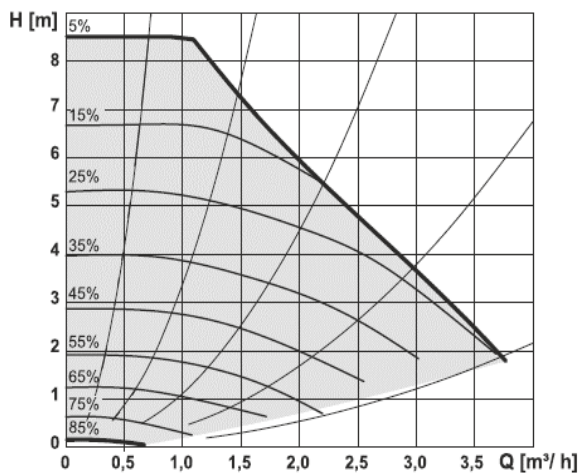


2. ŘÍZENÍ (PWM)



Kabely pro napájení čerpadla a přenos řídicího signálu PWM jsou součástí balení.

Výkonové křivky čerpadla WILO PARA 25/8 PWM



Směšovací ventil LK 840

Technické parametry

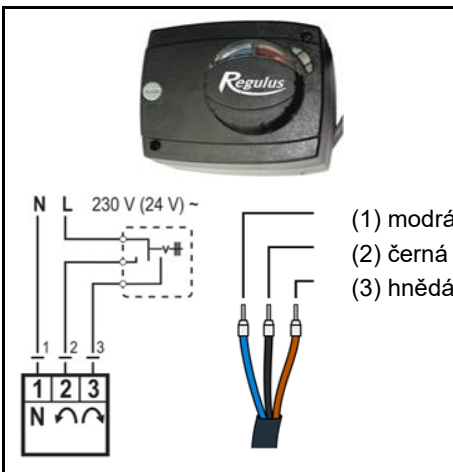
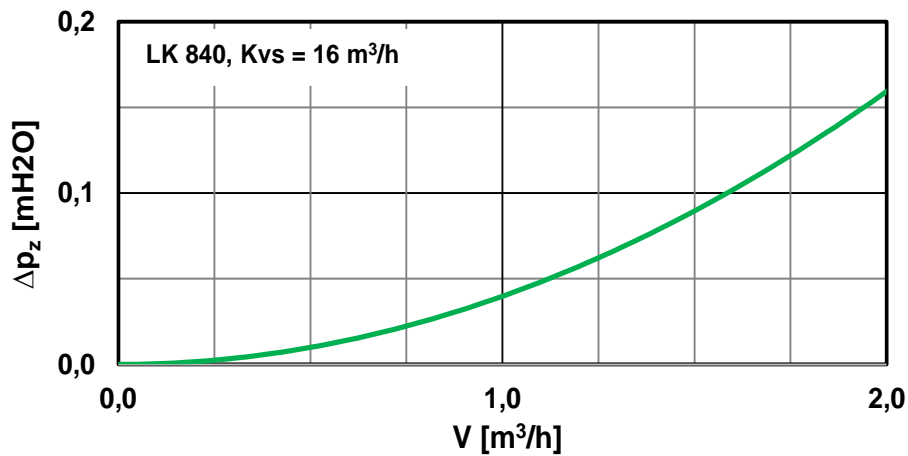
Max. pracovní teplota	5 - 110°C (krátkodobě 120°C)
Max. pracovní tlak	10 bar
Pracovní teplota okolí	5 - 60°C
Kvs ventilu	16 m³/hod
Max. rozdíl tlaků	5 m H ₂ O
Netěsnost	< 1 % Kvs při rozdílu tlaků 5 m H ₂ O
Připojení	3 x G 5/4" F

Materiály

Tělo, vřeteno, srdce ventilu	mosaz
Těsnění	EPDM

TECHNICKÝ LIST

Čerpadlová skupina CSE MIX W-PWM 5/4F

Graf tlakové ztráty ventilu

Pohon AVC pro směšovací ventil
Technické parametry

Krouticí moment	5 Nm
Úhel otočení	90°
Doba přestavení	120 s
Ovládání	tříbodové
Pomocný spínač	ne
Napájení	230 VAC
Max. příkon	2,5 VA
Krytí	IP42
Ochranná třída	II dle EN 60730-1
Teplota okolí	0 - 40°C
Kabel (průřez -délka)	3 x 0,5 mm ² - 2 m